



MEMBRANPUMP ED50 ACETAL

MANUFACTURE AND DEVELOPMENT USING THE LATEST TECHNOLOGY

 WWW.EUROLUBE.COM

MEMBRANPUMP ED50 ACETAL

Förmodligen den mest miljövänliga pumpen på marknaden. Mindre föroreningar tack vare smörjfri luftmotor, vilket ger mindre energiförbrukning och högre effektivitet. UNIK LUFTVENTIL. Unik patenterad friktionsfri oscillerande luftventil, den växlar upp till 20 gånger snabbare än konventionella ventiler. Fördelar: Kraftigt reducerad pulsation. Mycket få delar tack vare unik design. Endast en rörlig del i hela luftventilen. Kan pumpa upp till 3 mm partiklar. Hög sugkapacitet, upp till 8 m. Enkel att montera och underhålla, alla sliddelar kan bytas när pumpen är installerad. Max lufttryck: 0,7 MPA. Tryckförhållande: 1:1. Luftanslutning: 3/8" BSP (inv). Vätskeintag: 1/2" BSP (inv) samt fläns. Vätskeutlopp: 1/2" BSP (inv) samt fläns. Kapacitet: 50 l/minut. Partikelstorlek: Max 3 mm. Pumpkropp: Acetal. Tätningar: Viton. Backventil: Acetal. Membran: Hytrel.

TEKNISKA DATA

Artikelnr.	11730
Media	Bränslen, lösningsmedel, Toluen, etanol
Kapacitet	50 l/min fritt flöde
Luftanslutning	3/8" Inv (G)
Max lufttryck	0,7 (7) MPa (bar)
Max temp.	80 °C
Tätningar	Viton
Material pumphus	Acetal
Material membran	Hytrel
Material kulor	Acetal
Anslutning	1/2" - 1/2" Inv-Inv (G)
Förpackning LxBxH	0,22 x 0,22 x 0,22 m
Vikt Brutto	3,3 kg
Statistiskt nummer	84135080



EUROLUBE EQUIPMENT

by Alentec & Orion AB, Grustagsvägen 4, SE-138 40 Älta, Sweden

EMAIL eurolube@alentec.se

PHONE +46 (0)8-747 67 10

FAX +46 (0)8-715 20 74

 www.eurolube.com