



MEMBRANPUMP ED50 ALUMINIUM

MANUFACTURE AND DEVELOPMENT USING THE LATEST TECHNOLOGY

[WWW.EUROLUBE.COM](http://www.eurolube.com)

MEMBRANPUMP ED50 ALUMINIUM

Förmodligen den mest miljövänliga pumpen på marknaden. Mindre föroreningar tack vare smörjfri luftmotor, vilket ger mindre energiförbrukning och högre effektivitet. UNIK LUFTVENTIL Unik patenterad friktionsfri oscillerande luftventil, den växlar upp till 20 gånger snabbare än konventionella ventiler. Fördelar: Kraftigt reducerad pulsation. Mycket få delar tack vare unik design. Endast en rörlig del i hela luftventilen. Kan pumpa upp till 3 mm partiklar. Hög sugkapacitet, upp till 8 m. Enkel att montera och underhålla, alla slitdelar kan bytas när pumpen är installerad. Max luftruck: 0,7 MPA. Tryckförhållande: 1:1. Luftanslutning: 3/8" BSP (inv). Vätskeintag: 1/2" BSP (inv) samt fläns. Vätskeutlopp: 1/2" BSP (inv) samt fläns. Kapacitet: 50 l/minut. Partikelstorlek: Max 3 mm. Pumpkropp: AL-NI. Tätningar: Viton, Backventil: Acetal, Membran: Hytrel

TEKNISKA DATA

Artikelnr.	11721
Kapacitet	50 l/min fritt flöde
Luftanslutning	Inv (G)
Max luftryck	MPa (bar)
Max temp.	80 °C
Tätningar	Viton
Material pumphus	Aluminium
Material membran	Hytrel
Material kulor	Acetal
Anslutning	Inv-Inv (G)
Förpackning LxBxH	0,22 x 0,22 x 0,22 m
Vikt Brutto	3,8 kg
Statistiskt nummer	84135080



EUROLUBE EQUIPMENT

by Alentec & Orion AB, Grustagsvägen 4, SE-138 40 Älta, Sweden

EMAIL eurolube@alentec.se

PHONE +46 (0)8-747 67 10

FAX +46 (0)8-715 20 74

 www.eurolube.com