

EXTRACTION PUMP OIL & DIESEL

PART NO B11745 / ART.NR. B11745 / ART.NR. B11745



2011-10

SERVICE GUIDE



General

Thank you for choosing an efficient and reliable extraction pump for oil & diesel manufactured by Eurolube Equipment AB Sweden. Flow rate, up to 15 l / minute (free flow). Outstanding performance, up to 95% vacuum, engine oil at minimum +70°C. For use in the Automotive, for fast and clean oil change or Industry, Ideal for draining smaller tanks etc. Marine, the ideal solution to extract oil & diesel. The pumps accepts a variety of different length and types of suction probes or suction tubes etc. Please refer to the sales catalogue for details on accessories. Or visit our website, www.eurolube.com.

WARNING! Do NOT use solvents or other explosive fluids. An explosion can result in the pump when aluminium and zinc parts come in contacts with certain solvents. Never point a control valve at any portion of your body or another person. Accidental discharge of pressure and/or material can result in injury. Read these instruction carefully before installation, operation or service.

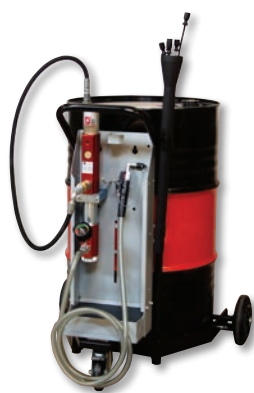
DO NOT EXCEED MAXIMUM PRESSURE

Allmänt

Tack för att ni valde en effektiv och tillförlitlig tömningspump för olja och diesel, utvecklad och tillverkad av Eurolube Equipment AB. Kapacitet - upp till 15 l / min (fritt flöde). Överlägsen prestanda - upp till 95% vakuum, motorolja vid minimum +70°C. Den perfekta lösningen för alla fordonsverkstäder, för en renlig och säker tömning. Utmärkt även inom industri, idealisk för tömning av mindre tankar, samt för båtservice, perfekt lösning för tömning av olja & diesel. Till pumpen kan en mängd olika sugsonder, slangar mm. För detaljerad information hänvisar vi till vår kompletta produkt-katalog eller vår hemsida www.eurolube.com.

WARNING! Pumparna får EJ användas för pumpning av bensin eller andra kemikalier. Pumpen innehåller aluminium och zink som kan orsaka explosion i vissa kemikalier. Rikta aldrig utloppsmunstycke mot någon kroppsdell eller någon annan person. Vätska kan lätt tränga in igenom hud och förorsaka skador. Läs dessa instruktioner innan pumpen installeras, används eller vid service.

ÖVERSKRID EJ MAX ARBETSTRYCK



Allgemein

Vielen dank, dass Sie sich für eine wirksame und zuverlässig ansaugpumpe für Öl und Diesel, von Eurolube Equipment AB entschieden haben. Saugleistung, bis zu 15 liter / minute (frei ansaugend). Ausserordentliche effizienz, bis zu 95% vakuum, Motorenöl mit mindestens + 70°C Temperatur. KFZ-Werkstatt, für schnellen und sauberen ölwechsel. Industrie, ideal zur entleerung kleinerer tanks. Schifffahrt, exzellente lösung zum absaugen von öl und diesel. Um die Pumpe kann eine Vielzahl von Saug-Sonden, Schläuche (etc). Weitere Einzelheiten, auch über das Zubehör etc., entnehmen Sie bitte unserem Verkaufskatalog oder unserer Home-Page unter www.eurolube.com.

WARNUNG! Bitte verwenden Sie KEINE Lösemittel oder explosive Flüssigkeiten. Es kann zur Explosion in der Pumpe kommen, wenn Aluminium oder verzinkte Teile mit bestimmten Lösemitteln in Kontakt kommen. Richten Sie niemals ein Ablassventil auf Teile Ihres Körpers oder auf andere Personen. Versehentliches Öffnen kann zu Verletzungen durch Druck und/oder Medium führen. Bitte lesen sie diese Anleitung vor Installation, Inbetriebnahme oder Wartung.

ÜBERSCHREITEN SIE NICHT DEN MAX. ZULÄSSIGEN LUFTDRUCK

TECHNICAL DATA / TEKNISKA DATA

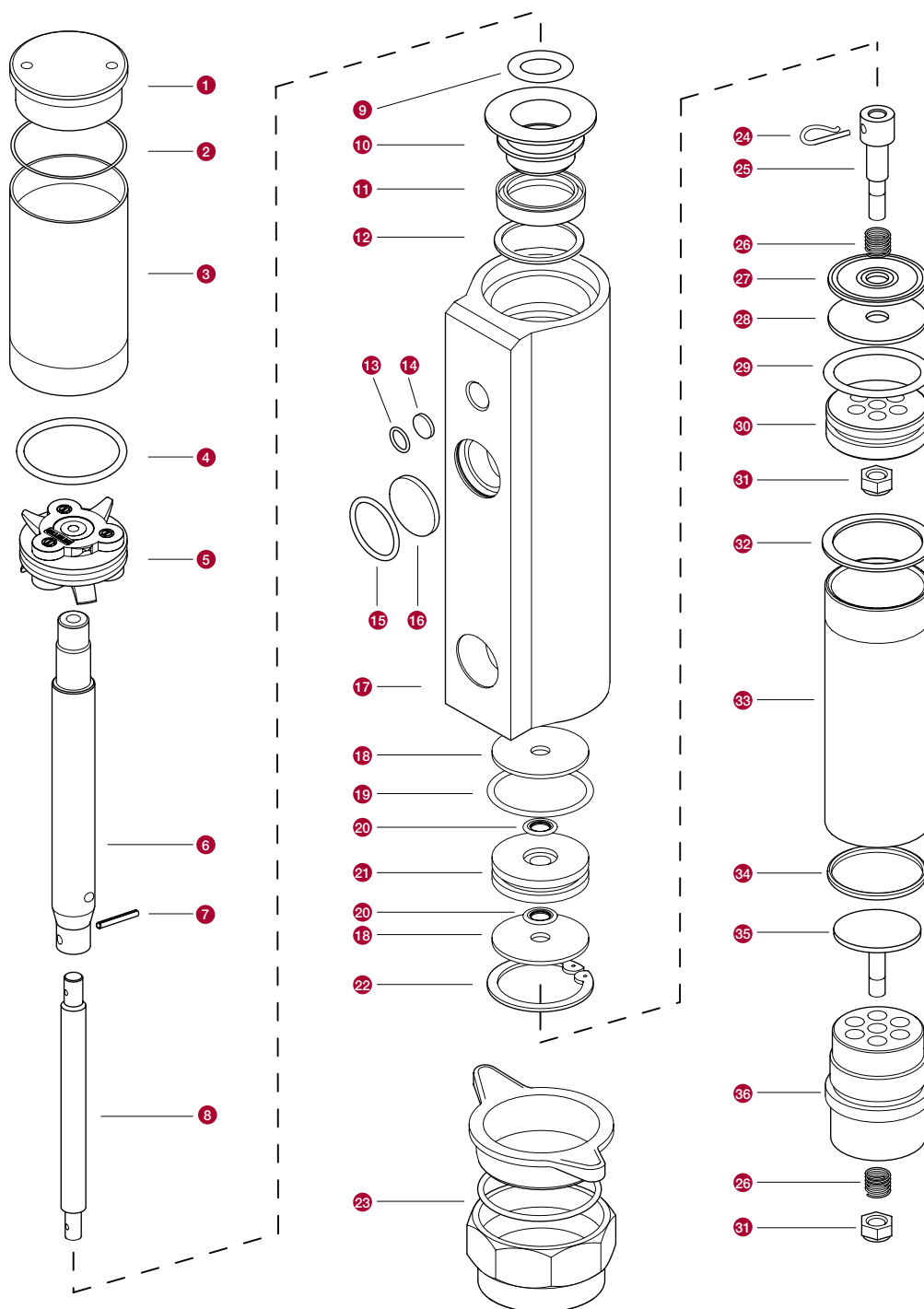
PART NO / ART.NR	B11745
Pump ratio / tryckförhållande / Druckverhältnis	1:1
Maximum air pressure / max lufttryck / Max. zulässiger Luftdruck	7bar (100psi)
Minimum air pressure / min lufttryck / Min. Luftdruck	3bar (45 psi)
Delivery per minute / kapacitet per minut / Leistung pro Minute *)	15L (4 gpm)
Air inlet / luftanslutning / Luftanschluss	1/4" BSP (F/Inv.)
Fluid outlet / utloppsanslutning / Pumpenauslass	3/4" BSP (F/Inv.)
Fluid inlet / inloppsanslutning / Pumpeneinlass	3/4" BSP (F/Inv.)
Pump tube diameter / pumpörördiameter / Ansaugrohr	Ø50 mm (2")
Pump total length / totallängd / Gesamtlänge	435 mm

*) Motor oil SAE 10-30 at 20°C, air pressure 7 bar (150psi) and free flow / motorolja SAE 10-30 vid 20°C, lufttryck 7bar och fritt flöde / Motoröl SAE 10-30 bei 20°C und 7 bar Luftdruck, frei fließend.

EXTRACTION PUMP OIL & DIESEL

PART NO B11745 / ART.NR. B11745 / ART.NR. B11745

ITEM / POS	NAME / BENÄMNING / BESCHREIBUNG	PART NO / ART.NR
4, 9, 11, 19, 20, 28, 29, 32	Packing kit / packningsatts / Dichtungssatz	1519161
4, 5	Air-valve / ventilmekanism / Luft-Mechanismus	1519162
6, 7, 8, 24, 32	Central bar / centralstång / Zentralstab	1519163
1, 2, 3, 4	Air cylinder / luftcylinder / Luftzylinder	1518645
7, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32	Piston kit / kolv / Kolben	1519164
26, 31, 34, 35, 36	Foot valve / bottenventil / Bodenventil	1119259
13, 14, 15, 16	Air filter kit / luftfiltersats / Luftfiltersatz	1518128
23	Bung adapter / fatadapter / Fass-Adapter	1117065



EXTRACTION PUMP OIL & DIESEL

PART NO B11745 / ART.NR. B11745 / ART.NR. B11745

PRODUCT SAFETY INSTRUCTIONS / PRODUKTSÄKERHETSANVISNINGAR / SICHERHEITSINSTRUKTIONEN



- The pump is intended for non-corrosive and petroleum based liquids. It may NOT be used for other purposes or for pumping gasoline, or other explosive liquids.
- Check that all components used are suitable for the operating pressure of the system.
- Do not use higher pressure than required for the satisfactory functioning of the system.
- Before a system is put into operation it is recommended that the system be pressurized to 1,3 times max. working pressure.
- Before work is undertaken on the pump the compressed air should be disconnected from the pump and the whole system should then be depressurized.
- Check all components thoroughly for damage and leakage.
- Ensure that the compressed air is disconnected from the pump and the system is depressurized when system is not in use i.e. overnight or during longer shut down periods as there is always a risk of hoses bursting or pipework leaking etc.

General

The pump is made up of two main parts: A compressed air operated two way piston air motor and a double acting liquid pump. The liquid is sucked into the pump tube via the bottom valve. When the piston moves upwards liquid is forced out of the fluid outlet. The fluid is forced out of the pump when the piston is moving in both directions. The relationship between the air piston and the pump piston determines the ratio of the pump. If the pump ratio is 1:1 the theoretical fluid pressure will be 1 times to the air pressure, when the pump stalls out. The air is exhausted from the pump via a sound attenuator.

Installation/Operation

1. To achieve long pump life we recommend that filter regulator to be installed prior to the air inlet of the pump.
2. Remove the protective packaging from the pump and also the protective plugs.
3. Fit the 2" pump adaptor firmly on to the barrel.
4. Mount the pump into the pump adaptor and lock into position.
5. Fit and secure the outlet hose.
6. Fit and secure the air inlet hose, slowly increase the air pressure letting the pump slowly build up fluid pressure.
7. Ensure there are no leaks either on the air inlet or at the fluid outlet. To obtain maximum vacuum all connections should be sealed and tight.
8. Slowly increase the air pressure to optimum working pressure.

Warning! The maximum permitted air pressure is 10bar, do not exceed this limit. Service: Before any servicework is carried out the compressed air must be turned off to the pump or the air coupling disconnected. And the fluid outlet must be depressurized completely.

Maintenance

1. Before any service work is carried out the compressed air must be turned off to the pump or the air coupling disconnected. And the fluid outlet must be depressurized completely.
2. Clean the air filter, remove all pollutants including condensed water.
3. Check system for any air or fluid leaks.
4. Always keep the equipment clean and remove foreign objects, ensure no pollutants enter the barrel as these will be pumped into the system.
5. When changing the barrel make sure the pump remains clean (Do not put on to floor otherwise the oil will become polluted).
6. When depressurizing the system or removing the outlet hose from the pump ensure there is a container available to drain the excess grease into.

Service

1. For your personal safety ensure the air is disconnected from the pump, and the fluid discharge is depressurized before any service is carried out. Be cautious when repressurizing the system after any service work is carried out.
2. During service procedures it is important to avoid any scratching or any other damage to gasket or bearings surfaces. Keep tools and benches clean. Be extremely cautious when assembling or dismantling V-packings and O-rings. Exchange all worn or damaged parts no matter how slightly damaged they seem.
3. Clean and grease all gasket, bearing surfaces including O-rings and gaskets with teflon grease when reassembling pump.
4. Try to use paraffin to clean pump parts. If water based cleaners are used, wipe parts clean & dry immediately to avoid corrosion.



- Pumpen är avsedd för icke korrosiva och petroleumbaserade vätskor. Pumpen får EJ användas för andra ändamål eller för pumpning av bensin eller andra kemikalier.
- Kontrollera att alla anslutna komponenter är avsedda för systemets arbetstryck.
- Använd ej högre lufttryck än nödvändigt för att uppnå god systemfunktion.
- Före systemet tas i drift bör alla rörledningar provtryckas med min. 1,3 x systemets arbetstryck.
- Före arbete på pump eller system påbörjas skall trycklufttillförseln kopplas bort och vätskeledningen tryckavlastas.
- Kontrollera regelbundet alla komponenter med avseende på skador eller läckage.
- Stäng av eller koppla alltid bort tryckluften till pumpen över natten och vid driftuppehåll. Det kan inträffa slangbrott, läckage på systemet och då kan en större volym vätska läcka ut och t.ex hanna i avloppet.

Allmänt

Vätskepumpen består av två sammanbyggda huvuddelar: En luftdriven dubbelverkande kolvmotor och en dubbelverkande vätskedel. Vätskan sugs in i pumpröret genom bottenventilen vid uppåtgående rörelse på kolven. Vätska trycks ut både vid uppåtgående och nedåtgående rörelse. Förhållandet mellan luftkolvens area och pumpkolvens area anger tryckförhållandet. Om tryckförhållandet är 1:1 är det teoretiska vätsketrycket när pumpen stannat lika med 1gr. lufttrycket. Returluften blåses ut och dämpas via en ljuddämpare.

Installation/Drift

1. För bästa resultat rekommenderar vi att filterregulator används på luftanslutningen.
2. Ta bort skyddsomballage och skyddspluggar från pumpen.
3. Montera fatadapter i därför avsett hål. Ex.vis i fatets eller vägfästets 2"-gånga.
4. Montera pumpen i fatadaptern i önskad riktning och nivå.
5. Montera utloppsledningen.
6. Montera luftanslutningen. Starta pumpen genom att öka lufttrycket sakta och låt pumpen bygga upp vätsketryck.
7. Kontrollera att inga läckor finns på luft och vätskeledningen. Det får inte förekomma något läckage på sugsidan. För att erhålla maximalt vakuum måste alla anslutningar vara helt tätta.
8. Öka lufttrycket till lämpligt arbetstryck.

Warning! Det maximala tillåtna lufttrycket är 10bar, överskrid inte denna gräns. Service: Innan någon serviceåtgärd vidtages på pumpen skall luftanslutningen stängas och vätsketrycket reduceras helt.

Underhåll

1. Vid allt arbete på utrustningen skall tryckluften alltid stängas av. Därefter skall vätskeledningen avlastas från allt tryck.
2. Töm och gör rent luftfilter från kondenserat vatten och smuts.
3. Kontrollera att det inte finns någon form av läckage i anslutningar, kopplingar eller slangledningar. Kontrollera även slangledningar med avseende på slitage och eventuella skador.
4. Håll alltid utrustningen ren från smuts och främmande föremål. Allt smuts och liknande som kommer ned i fatet kommer att pumpas ut i rörledningssystemet.
5. Vid byte av fat är det viktigt att det inte fastnar föroreningar på pump-röret. Föroreningarna följer med ner i fatet och förorenar oljan.
6. Ha ett uppsamlingskärl till hands vid avlastning eller bortkoppling av rörledning.

Service

1. För din personliga säkerhet skall luftmotor vara frånkopplad från tryckluftnätet under allt servicearbete. Vid provkörning skall stor försiktighet iaktas.
2. Vid servicearbete på pumpen är det noga med att förhindra uppkomst och föroreningar. Var noga med att hålla verktyg och arbetsbänk rena. Var mycket försiktig vid montering och demontering av manschetter och O-ringar. Vid minsta tecken på förslitning eller skada i samband med isärtagning resp. återmontering skall de bytas.
3. Rengör och fetta in alla tätningar och glydtyr med teflon-fett eller motsvarande. Alla O-ringar och tätningar skall smörjas in före återmontering.
4. Använd varnolen eller liknande vätska vid rengöring av pumpdelar. Om vätnbaserad vätska används måste delarna torkas omedelbart för att förhindra att korrosion uppkommer.



- Die Pumpe ist für das Fördern von Öl auf Petroleumbasis bestimmt. Sie darf NICHT für andere Zwecke eingesetzt werden, insbesondere nicht zum Pumpen von Benzin oder andere explosive Flüssigkeiten.
- Bitte überprüfen Sie, dass alle im System eingesetzten Komponenten auf den Arbeitsdruck ausgelegt sind.
- Benutzen Sie keinen höheren Druck als den für zufriedenstellende Funktion erforderlichen.
- Bevor das System in Betrieb genommen wird empfehlen wir die Überprüfung mit dem 1,3-fachem des Arbeitsdruckes.
- Vor Service- und Wartungsarbeiten an der Pumpe ist diese von der Pressluftzufuhr zu trennen und die Pumpe und das ganze System zu Druckentlasten.
- Überprüfen Sie alle Komponenten sorgfältig vor Beschädigungen und Undichtigkeiten
- Stellen Sie sicher, dass die Druckluftzufuhr zur Pumpe abgesperrt ist und das das System Druckentlastet ist wenn es nicht benutzt wird, z.B. über Nacht oder bei längeren Stillstandphasen, da das Risiko des Platzens von Schläuchen oder von Undichtigkeiten immer gegeben ist.

Generell

Die Pumpe besteht aus zwei Hauptteilen: Einem Zweibege-Hubkolben-Luftmotor und einer doppelwirkenden Ölpumpe. Das Öl wird über das Fußventil in das Saugrohr hinein gesogen. Durch die Aufwärtsbewegung des Kolbens wird das Öl in das Pumpenrohr gefördert. Das Verhältnis zwischen dem Luftkolben und dem Pumpenkolben ist das Druckverhältnis der Pumpe. Das Druckverhältnis dieser Pumpe beträgt 1:1. Theoretisch bedeutet dies, dass der Druck des Öles 1 Mal höher ist als der Druck der Luft. Die Luft aus der Pumpe wird über einen Schalldämpfer ausblasen.

Installation und Betrieb

1. Zur Erreichung einer langen Lebensdauer der Pumpe empfehlen wir den Einbau eines Luftfilters mit Regeleinrichtung vor dem Lufteinlass der Pumpe.
2. Entfernen Sie die Schutzverpackung von der Pumpe und alle Schutz-Pfropfen.
3. Bringen Sie den 2" Pumpenadapter an die Fassabdeckung an.
4. Setzen Sie die Pumpe in den Pumpenadapter ein und befestigen Sie diese.
5. Schließen Sie den Ölauslass-Schlauch an.
6. Schließen Sie den Lufteinlass-Schlauch an, erhöhen Sie langsam den Luftdruck und lassen Sie langsam einen Öldruck aufbauen.
7. Stellen Sie sicher, dass weder auf der Luftseite noch auf der Ölseite Undichtigkeiten vorhanden sind.
8. Erhöhen Sie langsam den Druck bis zur Erreichung des Arbeitsdruckes.

Warning! Der maximal zulässige Luftdruck beträgt 10 bar. Bitte übersteigen Sie diesen Druck nicht. Service: Vor jeder Wartung oder Reparatur muss die Druckluft abgeschaltet oder muss die Pumpe von der Druckluftzufuhr getrennt werden. Ferner muss die Pumpe durch den Auslass-Adapter für das Öl komplett Druckentlastet werden.

Wartung

1. Vor Durchführung jeglicher Wartungsarbeiten muss die Druckluft abgeschaltet werden oder die Druckluftzufuhr von der Pumpe getrennt werden. Zudem ist das gesamte System vollständig über den Auslass-Adapter zu Druckentlasten.
2. Reinigen Sie den Luftfilter, entfernen Sie alle Verunreinigungen einschließlich Kondensat.
3. Überprüfen Sie das System auf Luft- oder Flüssigkeitsundichtigkeiten.
4. Halten Sie die Geräte ständig sauber und entfernen Sie alle Fremdkörper. Stellen Sie sicher, dass keine Verunreinigungen in das Fass gelangen, da diese sonst in das System gepumpt werden könnten.
5. Wenn Sie das Fass wechseln, achten Sie darauf, dass die Pumpe nicht verunreinigt wird (legen Sie die Pumpe nicht auf den Boden, da sonst das Öl herauslaufen kann).
6. Vor Druckentlastung des Systems oder Trennung des Auslass-schlauches von der Pumpe, halten Sie bitte eine Eimer bereit, um eventuell austretende Öl aufzufangen.

Service

1. Stellen Sie zu Ihrer persönlichen Sicherheit sicher, dass die Luftzufuhr zur Pumpe abgetrennt ist und dass das Flüssigkeitsnetz druckentlastet ist bevor Sie mit Servicearbeiten beginnen. Seien Sie vorsichtig, wenn Sie nach Durchführung der Arbeiten den Druck im System wieder aufbauen.
2. Bei Durchführung der Servicearbeiten achten Sie darauf, dass es zu keinen Verkratzungen an Dichtungen oder an Lageroberflächen kommt. Halten Sie die Werkzeuge sauber. Seien Sie besonders vorsichtig, wenn Sie Dichtungspackungen oder O-Ringe demontieren. Ersetzen Sie alle verschlissenen oder defekten Teile, unabhängig davon, wie stark der Verschleiß oder der Defekt ist.
3. Reinigen und schmieren Sie alle Dichtungen, Lager und O-Ringe und Dichtungen aus Teflon wenn Sie die Pumpe wieder zusammenbauen.
4. Benutzen Sie möglichst Paraffin zur Reinigung der Pumpenteile. Wenn Reiniger auf Wasserbasis verwendet wird, wischen Sie zur Vermeidung von Korrosion die Teile schnell sauber und trocknen Sie diese sofort.

EXTRACTION PUMP OIL & DIESEL

PART NO B11745 / ART.NR. B11745 / ART.NR. B11745

🇬🇧 Troubleshooting

SYMPTOM	POSSIBLE REASON	SOLUTION
The pump is not working or there is no oil delivery	<ol style="list-style-type: none">1. Not enough air pressure2. Some outlet line component is clogged or closed	<ol style="list-style-type: none">1. Increase the air pressure2. Clean or open the outlet circuit
The pump operate without delivering oil	<ol style="list-style-type: none">1. There is now oil left to extract2. The suction suction filter is clogged (accessorie)3. Leakage somewere in the suction or discharge line4. Contamination in the upper valve (31) or foot valve (39)	<ol style="list-style-type: none">1. Stop the pump, check if there is any oil left2. Disassemble and clean the suction filter3. Check all connections, replace if damaged4. Disassemble and clean, replace if damaged
Oil leaks out through the air outlet muffler (14).	Oil has by-passed to the air motor caused by worn or damaged packing set (20)	Replace the fluid packing set
Air leaks out through the air outlet muffler (14).	<ol style="list-style-type: none">1. The O-ring is worn or damaged (9).2. The air motor cylinder is scratched (3)3. The upper part of the central bar is damaged or scratched (6)4. The air valve mechanism is worn or damaged (5)	<ol style="list-style-type: none">1. Disassemble and clean, replace2. Replace the air motor cylinder3. Replace the central bar4. Replace air valve mechanism
Decrease of the oil delivery	Contamination in the upper valve (31) or foot valve (39)	Disassemble and clean, replace if damaged

🇸🇪 Felsökning

SYMPTOM	MÖJLIG ORSAK	LÖSNING
Pumpen fungerar inte eller ingen olja kommer	<ol style="list-style-type: none">1. För lågt lufttryck2. Någon komponent i sug eller utloppsledning är igensatt eller stängd	<ol style="list-style-type: none">1. Öka lufttrycket2. Rengör eller öppna eventuella ventiler
Pumpen går men ingen olja kommer	<ol style="list-style-type: none">1. Finns ingen olja att suga upp.2. Sugfilter igensatt med smuts (tillbehör).3. Läckage någonstans på sug -tryckledningen4. Smuts i vätskekolv (31) eller bottenventil (39)	<ol style="list-style-type: none">1. Avbryt arbetet, kontrollera om det finns olja kvar.2. Rengör sugfilter.3. Kontrollera och drag åt eller reparera4. Demontera och rengör, byt ut om nödvändigt
Olja kommer ut genom ljuddämpare (16)	Olja har gått upp i luftmotor på grund av slitna eller skadade packningar (20)	Byt ut packningar
Luft läcker ut genom ljuddämpare (14) när pumpen skall stå still.	<ol style="list-style-type: none">1. O-ring är slitna eller skadad (9)2. Luftcylindern är skadad (3)3. Den övre delen på centralstängningen är skadad (6)4. Ventilmekanismen är slitna eller skadad (5)	<ol style="list-style-type: none">1. Demontera, kontrollera och byt ut2. Byt ut luftcylindern3. Byt ut centralstängningen4. Byt ut ventilmekanismen
Minskat oljeflöde	Smuts i vätskekolv (31) eller bottenventil (39)	Demontera, rengör, byt ut om nödvändigt

🇩🇪 Störungssuche / Fehlerbehebung

STÖRUNG	MÖGLICHE URSACHE	FEHLERBEHEBUNG
Die Pumpe arbeitet nicht oder fördert kein Öl.	<ol style="list-style-type: none">1. Luftdruckprobleme.2. Eine Auslauffleitung ist verstopft oder geschlossen	<ol style="list-style-type: none">1. Luftdruck erhöhen.2. Reinigen oder öffnen
Die Pumpe läuft aber kein Öl wird	<ol style="list-style-type: none">1. Es gibt kein Öl zu tanken2. Nutsche-Filter mit Schmutz verstopft (zubehör)3. Leck irgendwo auf der Saug-Druck leitung4. Schmutz in die hydralische Kolben (31) oder Ablassventil (39)	<ol style="list-style-type: none">1. Arbeiten zu stoppen, prüfen Sie ob es Öl links2. Saubere Nutsche-Filter3. Prüfen Sie und ziehen oder Reparaturen4. Zerlegen und reinigen, falls erforderlich auswechseln
Ölverlust am Schalldämpfer (16)	Öl haben in der Luftmotor durch verschlissene oder beschädigte Dichtungen gestiegen (20)	Ersetzen Sie die Dichtung
Luftverlust am Schalldämpfer (14)	<ol style="list-style-type: none">1. Die O-ring ist abgenutzt oder beschädigt (9)2. Die Luft-Zylinder-Motor ist verkratzt (3)3. Der obere Teil der zentralen Bar ist beschädigt oder zerkratzt (6)4. Die Luft-Ventil-Mechanismus ist abgenutzt oder beschädigt (5)	<ol style="list-style-type: none">1. Zerlegen und reinigen, ersetzen.2. Ersetzen Sie die Luft-Zylinder-Motor.3. Ersetzen Sie die zentralen Stab4. Ersetzen Luftventil Mechanismus
Verminderung des Ölflusses	Ablagerungen am der oberen Ventil (31) oder Fußventil (39)	Zerlegen und reinigen, ersetzen, wenn beschädigt

DECLARATION OF CONFORMITY / DEKLARATION OM ÖVERENSSTÄMMELSE



EuroLube Equipment AB, Stråsavägen 2, SE-71176 Storå, Sweden, declares hereby that the products: Air operated suction pump B11745 are in conformity with the requirements of the Council's Machinery Directive 2006/42/EC.

Storå October 24, 2011



EuroLube Equipment AB, Stråsavägen 2, 71176 Storå, deklarerar härmed att produkterna: Tryckluftdriven sugpump B11745 är tillverkade i överensstämmelse med bestämmelserna i Maskindirektivet 2006/42/EC.

Storå Oktober 24, 2011



EuroLube Equipment AB, Stråsavägen 2, 71176 Storå, Bestätigen hiermit die Luft betriebenen Saugpumpe B11745 mit die Anforderungen der Direktive 2006/42 /EC des Rates der EU.

Storå, 24. Oktober 2011

Morgan Gustavson, Product director (Authorized representative for EuroLube Equipment AB and responsible for technical documentation).
Produktansvarig (Auktoriserad representant för EuroLube Equipment AB och ansvarig för teknisk dokumentation).
Produktionsdirektor (Bevollmächtigter Repräsentant der EuroLube Equipment AB und verantwortlich für technische Dokumentationen)



EUROLUBE EQUIPMENT AB

Stråsavägen 2, SE-711 76 Storå, Sweden

EMAIL eurolube@eurolube.com PHONE +46 581 836 65 FAX +46 581 409 75

www.eurolube.com