

General

Thank you for choosing a high quality grease pump, from Eurolube Equipment AB Sweden.

The 58:1 grease pumps features a unique air motor for quiet and quick serviceability.

Recommended for large piped installations, to dispense greases with a viscosity up to NLGI 3.

Please refer to the sales Catalogue for details on accessories etc., or our website:

www.eurolube.com

A pump's ability to deliver grease is based on the pressure (bar/psi) and quantity of air supplied to the airmotor and the discharge (back) pressure to be overcome within the system.

WARNING !

Do **NOT** use solvents or other explosive fluids. An explosion can occur in the pump when aluminium and zink parts get in contact with certain solvents. Never point a control valve at any part of your body or another person. Accidental discharge of pressure and/or material can result in injury.

Read these instruction carefully before installation, operation or service.

DO NOT EXCEED MAX. AIR-PRESSURE.

Allmänt

Tack för att ni valde en kvalitetspump från Eurolube Equipment AB.

Våra 58:1 fettpumpar kännetecknas av låg ljudnivå och hög driftsäkerhet. Enkel att serva och med låg underhållskostnad. Utmärkt till fasta rör-installationer, för fett upp till NLGI 3.

För detaljerad information, hänvisar vi till vår kompletta produktkatalog, eller vår hemsida: www.eurolube.com

En pumps förmåga att leverera fett baseras på lufttryck (bar) och luftflöde (l/min) till luftmotorn, samt mottryck som uppstår mellan pump och utloppsventil.

OBS !

Pumparna får **EJ** användas för pumpning av bensin eller andra kemikalier. Pumpen innehåller aluminium och zink som kan orsaka explosion i vissa kemikalier. Rikta aldrig utloppsmunstycke mot någon kroppsdel eller någon annan person. Vätska kan lätt tränga in igenom huden och förorsaka skador.

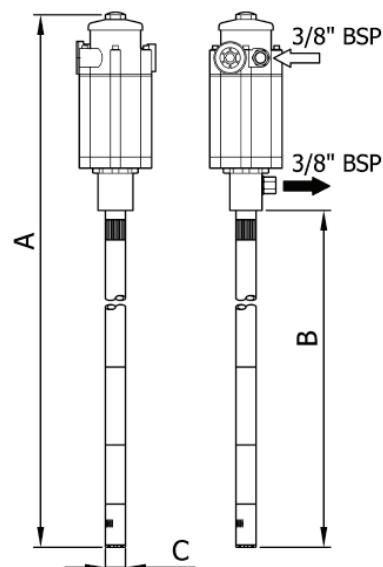
Läs dessa instruktioner innan pumpen installeras, används eller vid service.

ÖVERSKRID EJ MAX. ARBETSTRYCK.



DATA / PUMP MODEL	25755	25756	25757
Pump ratio / tryckförhållande	58:1	58:1	58:1
Max. air pressure / max lufttryck	10bar (150psi)	10bar (150psi)	10 bar (150psi)
Min. air pressure / min lufttryck	3 bar (45psi)	3 bar (45psi)	3 bar (45psi)
Capacity / kapacitet *)	1,2 kg (2,6 lb)	1,2 kg (2,6 lb)	1,2 kg (2,6 lb)
Air inlet / luftanslutning	3/8" BSP	3/8" BSP	3/8" BSP
Pump outlet / pump utlopp	3/8" BSP	3/8" BSP	3/8" BSP
A) Total length / totallängd	1210mm	1015mm	750mm
B) Pump tube L. / Längd pumprör	920mm	725mm	460mm
C) Pump tube dia. / Pumprörs dia.	ø30mm	ø30mm	ø30mm
Ship weight / lev. vikt	9,1kg (20 lb)	8,1kg (18 lb)	6,6kg (14,5 lb)

*) NLGI2 at 20°C, air-pr. 6 bar (150psi) free flow. / NLGI2 vid 20°C, lufttryck 6 bar, fritt flöde.

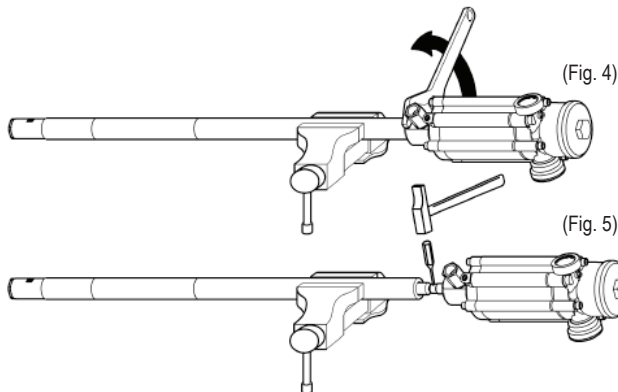


Repair / reparation

1. Remove pump tube / demontera pumprör

- 1) Attach the pump tube to a vice and unthread the air motor from the suction tube (44) and pull out the air motor until the pin (34) get visible (Fig. 4).
- 3) Remove the pin (43) and unthread the rod until it is loosened (Fig. 5).

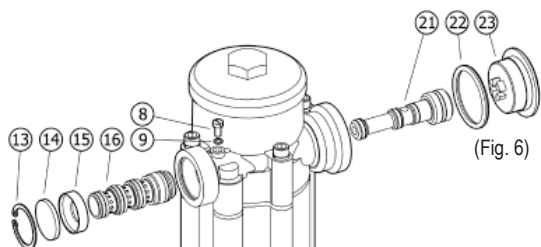
- 1) Sätt fast pumpröret i ett skruvstycke demontera luftmotor från pumprör (44) och skruva av luftmotor tills låspinne (34) blir synlig (Fig.4).
- 2) Avlägsna låspinne (43) och skruva bort kolvstången helt (Fig.5)



2. Air valve / luftventil

- 1) Unthread the plug (23) and remove the circlip (13), the muffler (14) and the muffler support (15)
- 2) Remove the distributor axle (21) (fig. 6).
- 3) Unthread the screw (8) completely and remove the distributor bushing (16) carefully.
- 4) Lubricate the new distributor bushing with its O-rings, insert it from the side of the plug (23) and hold something to stop it at the side of the muffler(14). Be very careful so that the bushing does not get damaged.
- 5) Assemble the air valve in reverse order.

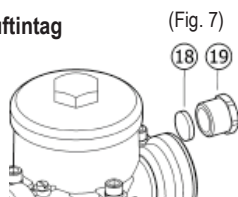
- 1) Skruva bort plugg (23) och ta bort låsring (13), samt ljuddämpare (14) och hållaren (15).
- 2) Avlägsna ventilaxel (21) (fig. 6).
- 3) Ta bort skruv (8) helt och avlägsna ventilhylsa försiktigt (16).
- 4) Fetta in den nya ventilhylsan med O-ringar, för in den från pluggsidan (23) tills den är i nivå med ljuddämparens placering (14). Var försiktig så att inga skador uppstår.
- 5) Återmontering utföres i omvänd ordning.



3. Clean the air inlet filter / rengöring filter luftintag

Unthread the filter plug (19) and remove the muffler (18).
Clean the muffler carefully and assemble in reverse order.

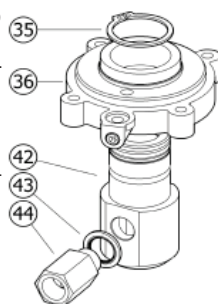
Skruva bort filterplugg (19) och avlägsna filter (18).
Rengör filter ordentligt återmontera i omvänd ordning.



4. Packing kit pump body / packingsatts pumpkropp

- 1) Follow the steps 1 - 5 (see step 5) of the packing kit air motor.
- 2) Remove the circlip (35) and take out the packing set body (42).
- 3) Remove the outlet valve (44) from the used packing set body (42) and assemble it to the new packing set body.
- 4) Assemble all parts in reverse order.

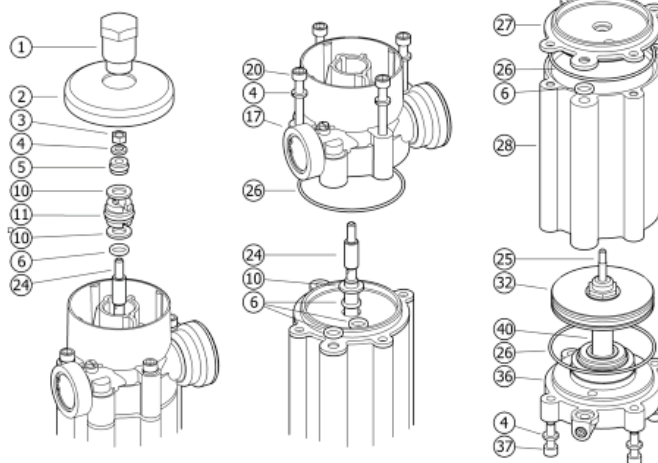
- 1) Börja med steg 1-5 (se punkt 5), packingsatts luftmotor.
- 2) Avlägsna låsring (35) och dra ut pumpkropp kpl. (42).
- 3) Skruva bort backventil (44) från förbrukad pumpkropp kpl. (42) och montera den i ny pumpkropp kpl.
- 4) Återmontering utföres i omvänd ordning.



5. Packing kit air motor / packingsatts luftmotor

- 1) Unthread the plug (1) and remove the cover (2). Unthread the nut (3) and remove the washer (4) the guide ring (5) and the air escape ring (11) with their O-rings, and the washers (10).
- 2) Unthread the screws (20) and remove the inverter head (17).
- 3) Unthread the inverter rod (24) and remove the O-rings (6).
- 4) Unthread the screws (37), remove the air cylinder (28) and take out the piston assembly (25, 32 and 40).
- 5) Replace the damaged parts and assemble the air motor in reverse order.

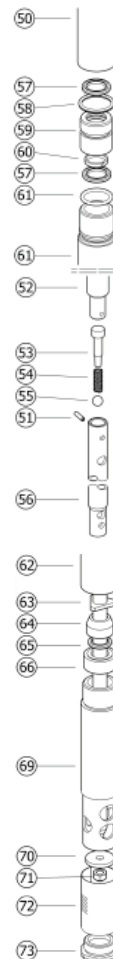
- 1) Skruva bort plugg (1) och avlägsna locket (2). Skruva bort mutter (3) och ta bort brickan (4), styrning (5) och evakueringshylsa med O-ringar (11) för luft , och brickan (10).
- 2) Ta bort skruvarna (20) och avlägsna ventilkropp (17).
- 3) Skruva bort växelstäng (24) och avlägsna O-ringarna (6).
- 4) Ta bort skruvarna (37), avlägsna luftcylinder (28) och ta bort kolvstångsdelarna (25, 32 and 40).
- 5) Ersätt skadade delar och återmontera i omvänd ordning.



6. Packing kit upper valve/packingsatts övre ventil

- 1) Unthread and remove the foot valve tube (61) from the pump tube (50) and take out the connection rod (52) together with the high pressure piston (56).
- 2) Push gently out the packing assembly (57-60) from the pump tube (50) using a \varnothing 19 mm bar and clean the parts carefully, replace if damaged.
- 3) Remove the pin (51) from the high pressure piston (56) and unthread the piston. Take out the parts of the upper valve (53-55) and clean them carefully, replace if damaged.
- 4) Assemble the the upper valve in reverse order.

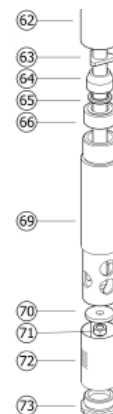
- 1) Skruva bort och avlägsna backventilsrör (61) från pumprör (50) och avlägsna mellanstycke (52) tillsammans med högtryckskolv (56).
- 2) Tryck försiktigt ut packningsatts (57-60) från pumpröret (50), använd gärna en \varnothing 19mm stäng. Rengör alla delar och byt ut skadade delar.
- 3) Avlägsna låspinne (51) från högtryckskolven (56) och skruva bort helt. Avlägsna alla delar i över ventil (53-55), rengör alla delar och byt ut skadade delar.
- 4) Återmontering utföres i omvänd ordning.



7. Packing kit foot valve/packingsatts nedre ventil

- 1) Remove the threaded plug (73) and the filter (72), unthread the nut (71) from the priming rod and remove the primer (70).
- 2) Push in the rod and unthread the priming tube (69) using the holes of the same, and remove it.
- 3) Take out the details of the valve (63-66) and clean them carefully, replace in case of damage.
- 4) Assemble the pump foot valve in reverse order.

- 1) Skruva bort ändplugg (73) och avlägsna filter (72), skruva bort mutter (71) från matarstäng och avlägsna matarbricka (70).
- 2) Tryck in matarstäng och skruva bort matarrör (69) med lämpligt verktyg i tvärhålen
- 3) Avlägsna alla delar i ventil (63-66), rengör alla delar och byt ut skadade delar.
- 4) Återmontering utföres i omvänd ordning.

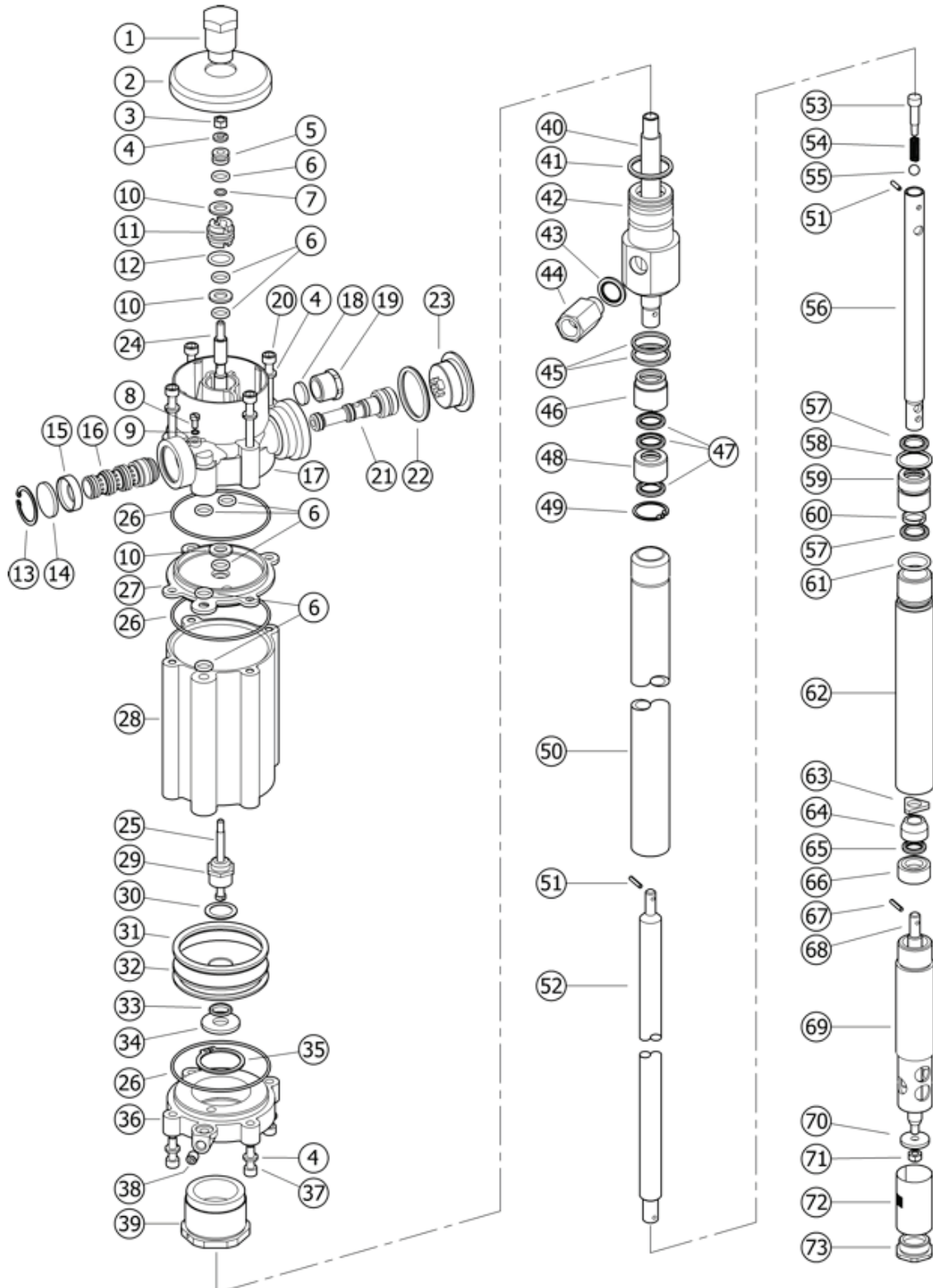


SERVICE MANUAL 25755/56/57



SPARE PARTS / RESESERVDLAR

Description / Benämning	Part No / Art.nr	Includes item no. / består av pos.nr.
Air valve kit / luftventilsats	2459020	16,21,22.
Air motor seals / packningssats luftmotor	2459021	4,6,7,9,10,12,24,26,31,33.
Grease packing kit / packningssats fett	2459022	42,45,46,47,48,49.
Upper valve / övre ventil	2459023	51,53,54,55,56,57,58,59,60.
Foot valve / backventil	2459024	63,64,65,66,67,68,70,71.
Silencer kit / ljudämpare	2459025	13,14,18.
Check valve / utloppsventil	2459026	44





SERVICE MANUAL 25755/56/57

Produktsäkerhetsanvisningar

1. Pumpen är avsedd för icke korrosiva och petroleumbaserat fett. Pumpen får EJ användas för andra ändamål eller för pumpning av bensin eller andra kemikalier.
2. Kontrollera att alla anslutna komponenter är avsedda för systemets arbetstryck.
3. Använd ej högre lufttryck än nödvändigt för att uppnå god systemfunktion.
4. Före systemet tas i drift bör alla rörledningar provtryckas med min. 1,3 x systemets arbetstryck.
5. Före arbete på pump eller system påbörjas skall trycklufttillförseln kopplas bort och vätskeledningen tryckavlastas.
6. Kontrollera regelbundet alla komponenter med avseende på skador eller läckage.
7. Stäng av eller koppla alltid bort tryckluften till pumpen över natten och vid drift-uppehåll. Det kan inträffa slangbrott, läckage på systemet och då kan en större volym fett läcka ut och t.ex hamna i avloppet.

Allmänt

Fettpumpen består av två sammanbyggda huvuddelar. En luftdriven dubbelverkande luftmotor och en dubbelverkande pumpdel. Fett suges in i pumpröret via bottenventilen vid uppåtgående rörelse. Förhållandet mellan luft-kolvens area och pumpkolvens area anger tryckförhållandet, tryckförhållandet är 58:1.

När pumpen stannat, är det teoretiska fetttrycket lika med 58 ggr. lufttrycket. Returluften blåses ut och dämpas via en ljuddämpare.

Installation/Drift

1. För bästa resultat rekommenderar vi att filter-regulator används på luftanslutningen.
2. Ta bort skyddsemballage och skyddspluggar från pumpen.
3. Montera fatadapter i därför avsett hål. Ex.vis i fatlocks 2"-gänga.
4. Montera pumpen i fatadaptern i önskad riktning och nivå.
5. Montera utloppsledningen.
6. Montera luftanslutningen. Starta pumpen genom att öka lufttrycket sakta och låt pumpen bygga upp fetttryck.
7. Kontrollera att inga läckor finns på luft och vätskeledningen.
8. Öka lufttrycket till lämpligt arbetstryck.

Varning ! Det maximala tillåtna lufttrycket är 10bar överskrid inte denna gräns.

Service: Innan någon serviceåtgärd vidtages på pumpen skall luftanslutningen stängas och vätsketrycket reduceras helt.

Underhåll

1. Vid allt arbete på utrustningen skall tryckluften alltid stängas av. Därefter skall fettledningen avlastas från allt tryck.
2. Töm och gör rent luftfilter från kondenserat vatten och smuts.
3. Kontrollera att det inte finns någon form av läckage i anslutningar, kopplingar eller slangledningar. Kontrollera även slangledningar med avseende på slitage och eventuella skador.
4. Håll alltid utrustningen ren från smuts och främmande föremål. Allt smuts och liknande som kommer ned i fatet kommer att pumpas ut i rörledningssystemet.
5. Vid byte av fat är det viktigt att det inte fastnar föroreningar på pumpröret. Föroreningarna följer med ner i fatet och förorenar fettet.
6. Ha ett uppsamlingskärl till hands vid avlastning eller bortkoppling av rörledning.

Service

1. För din personliga säkerhet skall luftmotorn vara fränkopplad från tryckluftnätet under allt servicearbete. Vid provkörning skall stor försiktighet iaktas.
2. Vid servicearbete på pumpen är det noga med att förhindra uppkomst av repor och skador på tätningar och glidytor. Skydda delarna från stoft och föroreningar. Var noga med att hålla verktyg och arbetsbänk rena. Var mycket försiktig vid montering och demontering av manschetter och O-ringar. Vid minsta tecken på förslitning eller skada i samband med isärtagning resp. återmontering skall de bytas.
3. Rengör och fetta in alla tätning och glidytor med teflon-fett eller motsvarande. Alla O-ringar och tätningar skall smörjas in före återmontering.
4. Använd varnolen eller liknande vätska vid rengöring av pumpdelar. Om vattenbaserad vätska används måste delarna torkas omedelbart för att förhindra att korrosion uppkommer.

Deklaration om överensstämmelse

Vi deklarerar härmed att 58:1 pumparna som beskrivs i denna manual är tillverkade i överensstämmelse med EC direktivet 89/392/EEC samt tillägg 91/398/EEC, 93/44/EEC, och 93/68/EEC.

Product safety instructions

1. The pump is intended for petroleum based grease. It may NOT be used for other purposes or for pumping gasoline, or other explosive liquids.
2. Check that all components used are suitable for the operating pressure of the system.
3. Do not use higher pressure than required for the satisfactory functioning of the system.
4. Before a system is put into operation it is recommended that the system be pressurized to 1,3 times max. working pressure.
5. Before work is undertaken on the pump the compressed air should be disconnected from the pump and the whole system should then be depressurized.
6. Check all components thoroughly for damage and leakage.
7. Ensure that the compressed air is disconnected from the pump and the system is depressurized when system is not in use i.e. overnight or during longer shut down periods as there is always a risk of hoses bursting or pipework leaking etc.

General

The pump is made up of two main parts: An air operated two way piston air motor and a double acting grease pump. The grease is sucked into the pump tube via the bottom valve. When the piston moves upwards grease is fed into the pump tube. The relationship between the air piston and the pump piston determines the ratio of the pump. Pump ratio is 58:1, the theoretical grease pressure will be 58 times to the air pressure, when the pump stalls out. The air is exhausted from the pump via a sound attenuator.

Installation/Operation

1. To achieve long pump life we recommend that filter regulator to be installed prior to the air inlet of the pump.
2. Remove the protective packaging from the pump and also the protective plugs.
3. Fit the 2" pump adaptor firmly on to the drum cover.
4. Mount the pump into the pump adaptor and lock into position.
5. Fit and secure the outlet hose.
6. Fit and secure the air inlet hose, slowly increase the air pressure letting the pump slowly build up grease pressure.
7. Ensure there are no leaks either on the air inlet or at the grease outlet.
8. Slowly increase the air pressure to optimum working pressure.

Warning ! The maximum permitted air pressure is 10bar, do not exceed this limit.

Service: Before any servicework is carried out the compressed air must be turned off to the pump or the air coupling disconnected. And the fluid outlet must be depressurized completely.

Maintenance

1. Before any service work is carried out the compressed air must be turned off to the pump or the air coupling disconnected. And the grease outlet must be depressurized completely.
2. Clean the air filter, remove all pollutants including condensed water.
3. Check system for any air or fluid leaks.
4. Always keep the equipment clean and remove foreign objects, ensure no pollutants enter the barrel as these will be pumped into the system.
5. When changing the barrel make sure the pump remains clean (Do not put on to floor otherwise the grease will become polluted).
6. When depressurizing the system or removing the outlet hose from the pump ensure there is a container available to drain the excess oil into.

Service

1. For your personal safety ensure the air is disconnected from the pump, and the fluid discharge is depressurized before any service is carried out. Be cautious when repressurizing the system after any service work is carried out.
2. During service procedures it is important to avoid any scratching or any other damage to gasket or bearings surfaces. Keep tools and benches clean. Be extremely cautious when assembling or dismantling V-packings and O-rings. Exchange all worn or damaged parts no matter how slightly damaged they seem.
3. Clean and grease all gasket, bearing surfaces including O-rings and gaskets with teflon grease when reassembling pump.
4. Try to use paraffin to clean pump parts. If water based cleaners are used, wipe parts clean & dry immediately to avoid corrosion.

Declaration of conformity

We hereby declare that the 58:1 pumps in this manual, are manufactured in conformity with the EC directive 89/392/EEC and its amendments 91/398/EEC, 93/44/EEC and 93/68/EEC rule.