

55:1 C70-SERIES AIR OPERATED GREASE PUMP

PART NO 25765, 25766, 25767 / ART.NR. 25765, 25766, 25767



2022-11 ORIGINAL MANUAL

SERVICE GUIDE



General

Thank you for choosing a high quality Eurolube pump. Compressed air operated piston reciprocating pump designed for high pressure greasing. These pumps are compatible with all types of mineral greases (up to NLGI-2 viscosity). These pumps can be supplied as separate components or as complete systems with all the elements necessary for its installation. These pumps can be mounted on mobile units as well as on fixed drums, connected to a distribution line. Please refer to the sales catalogue for details on accessories. Or visit our website, www.eurolube.com.

A pump's ability to deliver grease is based on the pressure (bar/psi) and quantity of air supplied to the air- motor and the amount of material discharge (back) pressure to be overcome within the system.

WARNING! Do NOT use solvents or other explosive fluids. Never point a control valve at any portion of your body or another person. Accidental discharge of pressure and/ or material can result in injury. Read these instruction carefully before installation, operation or service.

DO NOT EXCEED MAXIMUM PRESSURE

Allmänt

Tack för att ni valde en kvalitetspump från Eurolube. Tryckluftdriven kolvpump för högtryckssmörjning. Dessa pumpar är kompatibla med alla typer av mineralbaserade fetter (upp till NLGI2). Pumparna erhålles separat eller i kompletta kit med alla nödvändiga komponenter för en komplett installation. Pumparna kan monteras på mobila enheter såväl som fast installation i fat, ansluten till en rördledning. För detaljerad information hänvisar vi till vår kompletta produkt-katalog eller vår hemsida www.eurolube.com.

Pumpens förmåga att leverera fett baseras på lufttryck (bar) och luftflöde (l/min) till luftmotor, samt mottryck som uppstår mellan pump och utloppsventil.

VARNING! Pumparna får EJ användas för pumpning av bensin eller andra kemikalier. Rikta aldrig utloppsmunstycke mot någon kroppsdel eller någon annan person. Vätska kan lätt tränga in igenom hud och förorsaka skador. Läs dessa instruktioner innan pumpen installeras, används eller vid service.

ÖVERSKRID EJ MAX ARBETSTRYCK

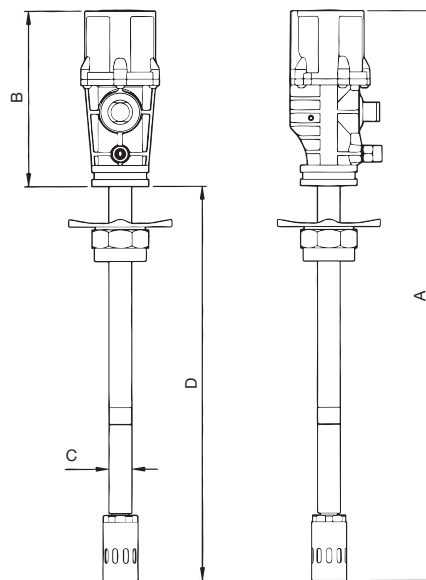
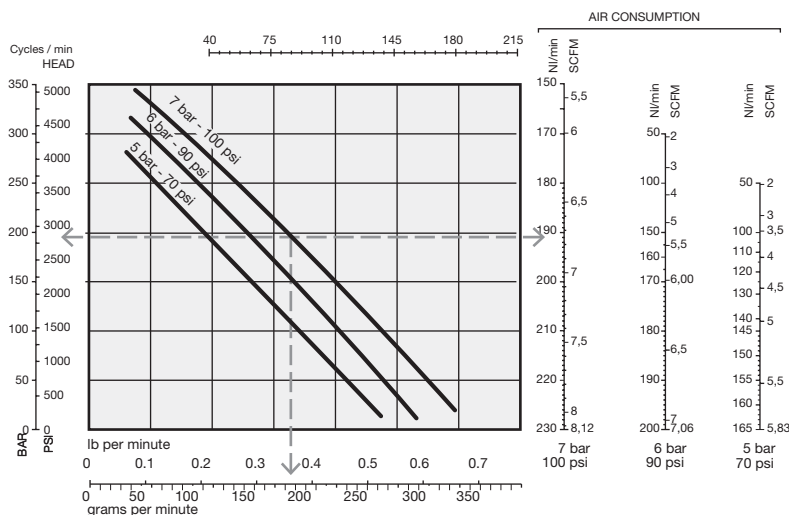
TECHNICAL DATA / TEKNISKA DATA

PART NO / ART.NR	25765, 25766, 25767
Pump ratio / tryckförhållande	55:1
Maximum air pressure / max lufttryck	10 bar (140 psi)
Minimum air pressure / min lufttryck	3 bar (40 psi)
Delivery per minute / kapacitet per minut	600gr (7 bar)
Air inlet / luftanslutning	1/4" BSP (F/Inv.)
Fluid outlet / utloppsanslutning	1/4" BSP (F/Inv.)

MEASUREMENTS / MÅTT

MEASUREMENTS / MÅTT	25765	25766	25767
A	1120	925	710
B	200	200	200
C	Ø26	Ø26	Ø26
D	920	725	510

CAPACITY / KAPACITET

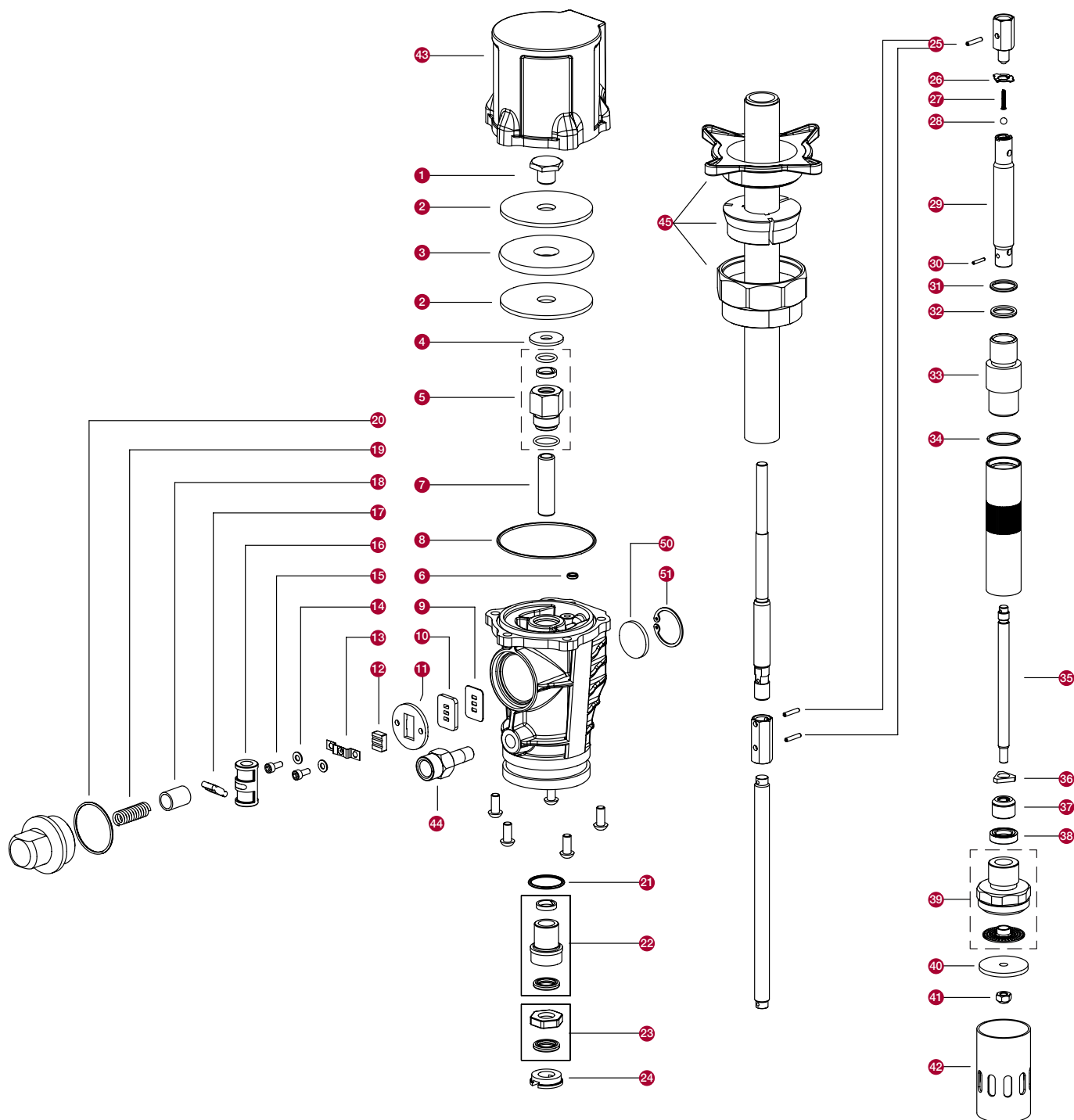


55:1 C70-SERIES AIR OPERATED GREASE PUMP

PART NO 25765, 25766, 25767 / ART.NR. 25765, 25766, 25767

SPARE PARTS / RESERVDELAR

ITEM / POS	NAME / BENÄMNING	PART NO / ART.NR.
2, 3, 5, 6, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21	Major repair kit air motor / renoveringssats luftmotor	2052050
5, 20, 21, 22, 23, 24	Packing kit / packningssats	2052051
25, 26, 27, 28, 35	Foot valve / bottenventil	1425369
25, 26, 27, 28, 29, 30	High pressure valve / högtrycksventil	2052052
44	Outlet valve / utloppsventil	2052053
45	Drum adapter / fatadapter	1118879



55:1 C70-SERIES AIR OPERATED GREASE PUMP

PART NO 25765, 25766, 25767 / ART.NR. 25765, 25766, 25767

REPAIR / REPARATION



WARNING: Before starting any kind of maintenance or repair, disconnect the compressed air supply and open the valve to relieve the grease pressure.



VARNING: Innan reparationsarbete påbörjas, koppla bort tryckluften och öppna utloppsventilen för att frigöra eventuellt tryck i pumpen.

1 Separate air motor from fluid section / Delning av luftmotor och vätskedel



1. Attach the pump to a vice in horizontal position, grabbing it by the suction tube.
2. Unscrew the intake filter tube (42) from the intake filter head (39) (fig. 8).
3. Unscrew the air motor body from the suction tube using a threaded rod (fig. 9), and pull it out until it tops. The union nut gets visible.
4. Introduce an open end wrench in the milling of the lower part of the air piston and unscrew the nut (41) and remove the washer (40) (fig. 10).
5. Remove the pin (25) situated in the upper part of the union nut (fig. 11) and unscrew the air motor body from the suction tube assembly.



1. Placera pumpen i ett skruvstöd, fäst backarna i pumpröret.
2. Skruva bort filterröret (42) från muttern (39) (fig 8).
3. Skruva bort luftmotorn från pumpröret genom att använda ett gängat rör (1/4" BSP) löst fastskruvat i utloppet på pumpen (fig 9) och dra den utåt tills det tar stopp. Kopplingsmuttern syns nu.
4. Använd en fast nyckel på den avfrästa centralstången och skruva bort muttern (41) och ta bort brickan (40) (fig 10).
5. Ta bort låspinnen i övre delen av kopplingsmuttern (fig 11.) och skruva bort luftmotorn från det kompletta pumpröret.

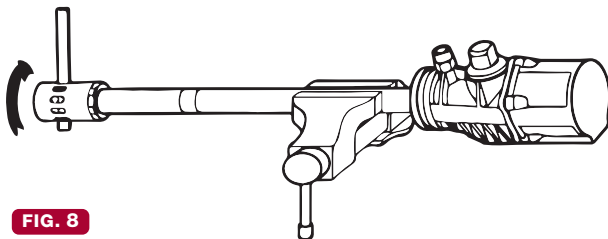


FIG. 8

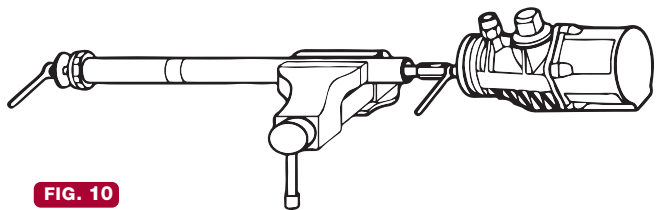


FIG. 10

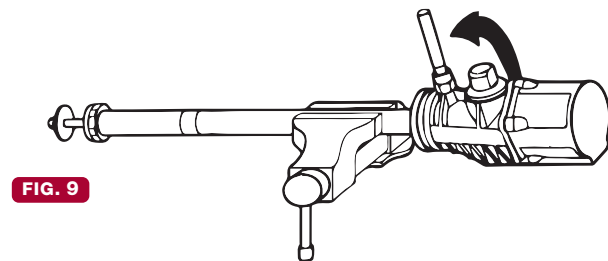


FIG. 9

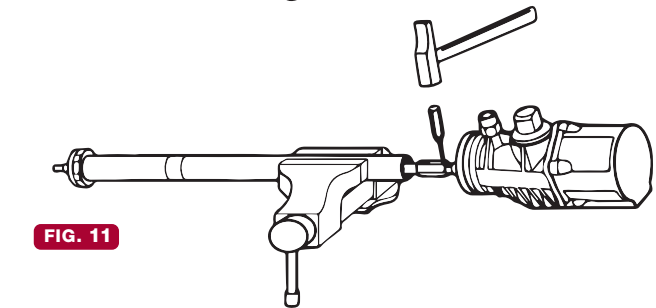


FIG. 11

2 Foot valve / bottenventil



1. Unscrew the foot tube with the intake filter (39) from the high pressure cylinder. Attach the foot tube to the vice, unscrew the intake filter (39) remove the foot valve seat (38), the foot valve assembly (37) and the valve washer (36).
2. Clean these parts, replace in case of damage. Assemble the pump following the previous instructions, reversing each step.



1. Skruva bort bottenventilen med inloppsfilter (39) från högttryckscylindern. Fäst bottenventilen i ett skruvstykke, skruva bort inloppsfilteret (39), ta bort bottenventilsätet (38), komplett bottenventil (37) och brickan (36).
2. Rengör delarna, byt ut vid slitage. Montera pump i omvänd ordning.

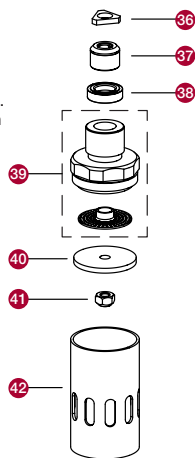


FIG. 12

3 Pressure check valve, high pressure check valve and piston / Tryckbackventil, högtrycksventil och kolv



1. Introduce a steel rod (ø 4 mm recommended) through the lower grease passing hole in the high pressure piston (29) and unscrew it from the grease valve body (B).
2. Clean the grease valve ball (28) and its seat in the high pressure piston (29). In case of damage, replace the affected parts.
3. If the high pressure piston (29) is scratched, unscrew also the high pressure cylinder (33) from the suction tube and from the foot tube (37) to check it. Assemble the pump following the previous instructions, reversing each step. NOTE: The high pressure piston and cylinder must always be replaced at the same time.



1. Använd en ø4mm stång, för in i nedre fettpassagen på högtryckskolvstång (29) och skruva bort från fettventilskroppen (B).
2. Rengör ventilkulan (28) och dess säte i högtryckskolvstången. Om någon del är skadad, byt ut.
3. Om högtryckskolvstången (29) är skadad, skruva även bort högtryckscylindern (33) från pumpröret och bottenventilen (37) för att kontrollera denna. Återmontera pumpen i omvänd ordning. OBS! Högtryckskolven och cylindern måste bytas samtidigt.

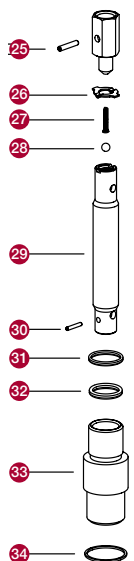


FIG. 13

55:1 C70-SERIES AIR OPERATED GREASE PUMP

PART NO 25765, 25766, 25767 / ART.NR. 25765, 25766, 25767

4 Inverting set and air motor / Ventilmekanism och luftmotor



1. Fix the air motor body in a suitable way and loosen the five screws (D) to remove the air motor dolly (43).
2. Introduce an open end wrench in the milling of the lower part of the air piston. With another wrench unscrew the air piston nut (1) and remove the parts (1), (2), (3) and (4).
3. Pull the air piston rod downwards until it is completely outside the motor body.
4. Unscrew the spring nut (G) from the motor body and remove the parts (G), (20), (19), (18) and (17).
5. Unscrew the screws (15) and remove the parts (14), (13), (12), (11), (10) and (9).



1. Montera luftmotorn på lämpligt vis i skruvstycke och skruva bort skruvarna (D) för att ta bort luftmotors cylinderlock (43).
2. Använd en fast nyckel på det främsta nyckeltaget i nederdelen på centralstängens. Använd en till nyckel för att lossa på luftkolvens mutter (1) och demontera delar (1), (2), (3) och (4).
3. Dra ut centralstängens helt genom huset.
4. Skruva bort fjäderskraven från huset och ta bort delarna (G), (20), (19), (18) och (17).
5. Skruva bort skruvarna (15) och ta bort delarna (14), (13), (12), (11), (10) och (9).

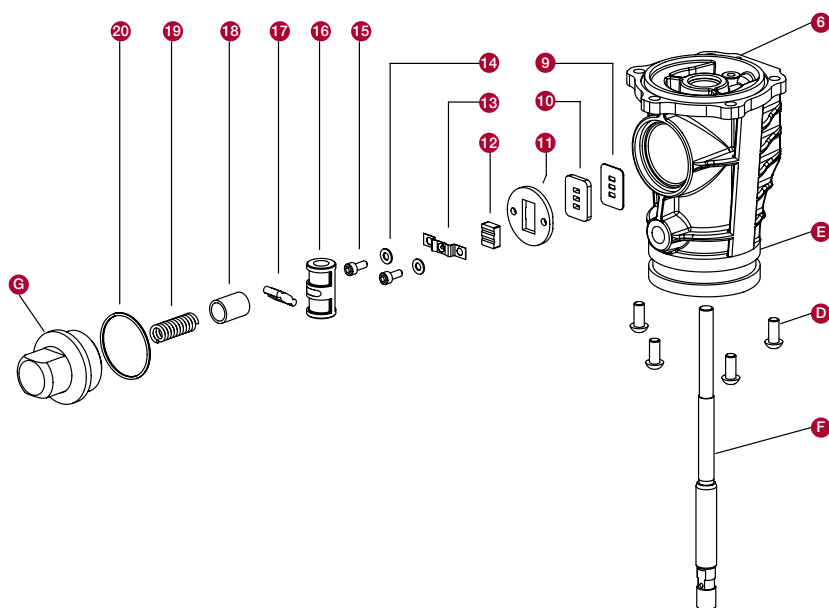
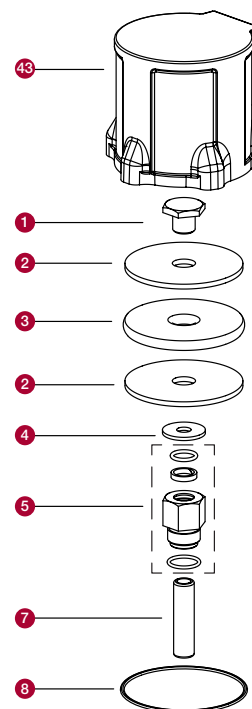


FIG. 14



5 Packing set and O-ring / Packningssats och O-ring



1. Follow the procedure for the air motor until the air piston rod is outside the air motor body.
2. Remove the packing set (22-24) and the O ring (21). Replace these parts and clean the seat of the O-ring.

NOTE: It is important that these parts are mounted in correct order: Place first the O-ring in its correct position inside the motor body. Introduce thereafter the big and the small packing set.



1. Följ instruktionerna för demontering av luftmotorn, ända tills att centralstängens är helt fri från huset.
2. Demontera packningsset (22-24) och O-ringen (21). Byt ut dessa delar och rengör O-ringens spår.

OBS! Det är kritiskt att dessa monteras i rätt ordning: Placera först O-ringen i sitt spår i huset. Montera därefter den lilla och stora packningssetet.

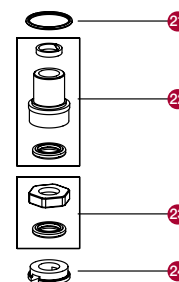


FIG. 15

55:1 C70-SERIES AIR OPERATED GREASE PUMP

PART NO 25765, 25766, 25767 / ART.NR. 25765, 25766, 25767

PRODUCT SAFETY INSTRUCTIONS / PRODUKTSÄKERHETSANVISNINGAR



- The pump is intended for non-corrosive and petroleum based liquids. It may NOT be used for other purposes or for pumping gasoline, or other explosive liquids.
- Check that all components used are suitable for the operating pressure of the system.
- Do not use higher pressure than required for the satisfactory functioning of the system.
- Before a system is put into operation it is recommended that the system be pressurized to 1,3 times max. working pressure.
- Before work is undertaken on the pump the compressed air should be disconnected from the pump and the whole system should then be depressurized.
- Check all components thoroughly for damage and leakage.
- Ensure that the compressed air is disconnected from the pump and the system is depressurized when system is not in use i.e. overnight or during longer shut down periods as there is always a risk of hoses bursting or pipework leaking etc.

General

The pump is made up of two main parts: A compressed air operated two way piston air motor and a double acting liquid pump. The liquid is sucked into the pump tube via the bottom valve. When the piston moves upwards liquid is forced out of the fluid outlet. The fluid is forced out of the pump when the piston is moving in both directions. The relationship between the air piston and the pump piston determines the ratio of the pump. If the pump ratio is 55:1 the theoretical fluid pressure will be 55 times to the air pressure, when the pump stalls out. The air is exhausted from the pump via a sound attenuator.

Installation/Operation

1. To achieve long pump life we recommend that filter regulator to be installed prior to the air inlet of the pump.
2. Remove the protective packaging from the pump and also the protective plugs.
3. Fit the 2" pump adaptor firmly on to the barrel.
4. Mount the pump into the pump adaptor and lock into position.
5. Fit and secure the outlet hose.
6. Fit and secure the air inlet hose, slowly increase the air pressure letting the pump slowly build up fluid pressure.
7. Ensure there are no leaks either on the air inlet or at the fluid outlet. To obtain maximum vacuum all connections should be sealed and tight.
8. Slowly increase the air pressure to optimum working pressure.

Warning! The maximum permitted air pressure is 10bar, do not exceed this limit.

Service: Before any servicework is carried out the compressed air must be turned off to the pump or the air coupling disconnected. And the fluid outlet must be depressurized completely.

Maintenance

1. Before any service work is carried out the compressed air must be turned off to the pump or the air coupling disconnected. And the fluid outlet must be depressurized completely.
2. Clean the air filter, remove all pollutants including condensed water.
3. Check system for any air or fluid leaks.
4. Always keep the equipment clean and remove foreign objects, ensure no pollutants enter the barrel as these will be pumped into the system.
5. When changing the barrel make sure the pump remains clean (Do not put on to floor otherwise the grease will become polluted).
6. When depressurizing the system or removing the outlet hose from the pump ensure there is a container available to drain the excess grease into.

Service

1. For your personal safety ensure the air is disconnected from the pump, and the fluid discharge is depressurized before any service is carried out. Be cautious when repressurizing the system after any service work is carried out.
2. During service procedures it is important to avoid any scratching or any other damage to gasket or bearings surfaces. Keep tools and benches clean. Be extremely cautious when assembling or dismantling V-packings and O-rings. Exchange all worn or damaged parts no matter how slightly damaged they seem.
3. Clean and grease all gasket, bearing surfaces including O-rings and gaskets with teflon grease when reassembling pump.
4. Try to use paraffin to clean pump parts. If water based cleaners are used, wipe parts clean & dry immediately to avoid corrosion.



- Pumpen är avsedd för icke korrosiva och petroleumbaserade vätskor. Pumpen får EJ användas för andra ändamål eller för pumpning av bensin eller andra kemikalier.
- Kontrollera att alla anslutna komponenter är avsedda för systemets arbetstryck.
- Använd ej högre lufttryck än nödvändigt för att uppnå god systemfunktion.
- Före systemet tas i drift bör alla rördningar provtryckas med min. 1,3 x systemets arbetstryck.
- Före arbete på pump eller system påbörjas skall trycklufttillförseln kopplas bort och vätskeledningen tryckavlastas.
- Kontrollera regelbundet alla komponenter med avseende på skador eller läckage.
- Stång av eller koppla alltid bort tryckluften till pumpen över natten och vid driftuppehåll. Det kan inträffa slangbrott, läckage på systemet och då kan en större volym vätska läcka ut och t.ex hamna i avloppet.

Allmänt

Vätskepumpen består av två sammanbyggda huvuddelar: En luftdriven dubbelverkande kolvmotor och en dubbelverkande vätskedel. Vätskan sugs in i pumppröret genom bottenventilen vid uppgående rörelse på kolven. Vätska trycks ut både vid uppgående och nedåtgående rörelse. Förhållandet mellan luftkolvens area och pumpkolvens area anger tryckförhållandet. Om tryckförhållandet är 55:1 är det teoretiska vätsketrycket när pumpen stannat lika med 55ggr. lufttrycket. Returluften blåses ut och dämpas via en ljuddämpare.

Installation/Drift

1. För bästa resultat rekommenderar vi att filterregulator används på luftanslutningen.
2. Ta bort skyddsemballage och skyddspluggar från pumpen.
3. Montera fatadaptr i därför avsett hål. Ex.vis i fatets eller väggfästets 2"-gånga.
4. Montera pumpen i fatadaptr i önskad riktning och nivå.
5. Montera utloppsledningen.
6. Montera luftanslutningen. Starta pumpen genom att öka lufttrycket sakta och låt pumpen bygga upp vätsketryck.
7. Kontrollera att inga läckor finns på luft och vätskeledningen. Det får inte förekomma något läckage på sugsidan. För att erhålla maximalt vakuum måste alla anslutningar vara helt täta.
8. Öka lufttrycket till lämpligt arbetstryck.

Warning! Det maximala tillåtna lufttrycket är 10bar, överskrid inte denna gräns. Service: Innan någon serviceåtgärd vidtages på pumpen skall luftanslutningen stängas och vätsketrycket reduceras helt.

Underhåll

1. Vid allt arbete på utrustningen skall tryckluften alltid stängas av. Därefter skall vätskeledningen avlastas från allt tryck.
2. Töm och gör rent luftfilter från kondenserat vatten och smuts.
3. Kontrollera att det inte finns någon form av läckage i anslutningar, kopplingar eller slangledningar. Kontrollera även slangledningar med avseende på slitage och eventuella skador.
4. Håll alltid utrustningen ren från smuts och främmande föremål. Allt smuts och liknande som kommer ned i fatet kommer att pumpas ut i rördningssystemet.
5. Vid byte av fat är det viktigt att det inte fastnar föroreningar på pumppröret. Föroreningarna följer med ner i fatet och förorenar fett.
6. Ha ett uppsamlingskärl till hands vid avlastning eller bortkoppling av rördning.

Service

1. För din personliga säkerhet skall luftmotorn vara fränkopplad från tryckluftnätet under allt servicearbete. Vid provkörning skall stor försiktighet iakttagas.
2. Vid servicearbete på pumpen är det noga med att förhindra uppkomst av repor och skador på tätningar och glidytor. Skydda delarna från stoft och föroreningar. Var noga med att hålla verktyg och arbetsbänk rena. Var mycket försiktig vid montering och demontering av manschetter och O-ringar. Vid minsta tecken på förslitning eller skada i samband med isärtagning resp. återmontering skall de bytas.
3. Rengör och fetta in alla tätnings och glidytor med teflon-fett eller motsvarande. Alla O-ringar och tätningar skall smörjas in före återmontering.
4. Använd varenol eller liknande vätska vid rengöring av pumpdelar. Om vattenbaserad vätska används måste delarna torkas omedelbart för att förhindra att korrosion uppkommer.

55:1 C70-SERIES AIR OPERATED GREASE PUMP

PART NO 25765, 25766, 25767 / ART.NR. 25765, 25766, 25767

Troubleshooting

SYMPTOM	POSSIBLE REASON	SOLUTION
Pump stationary	1. Not enough air pressure. 2. Faulty or worn air motor parts 3. Foreign object jamming movement of central bar	1. Increase the air pressure. 2. See Service to air motor 3. See Service to air motor
Pump reciprocating but not delivering	1. No grease, or air pockets in grease drum 2. Contamination or damaged parts in pump tube	1. Replace the drum. 2. Check and clean high pressure valve and foot valve in the pump tube. Replace if necessary.
The pump keeps on operating although the grease outlet is closed.	1. Contamination or damaged parts in pump tube. 2. Leakage in the outlet circuit	1. Check and clean high pressure valve and foot valve in the pump tube. Replace if necessary. 2. Check that all pipes, hoses and connections are leak free.
Grease leakage through the air outlet muffler.	Packing assembly between air motor and pump worn out or damaged.	See Service to air motor
Air leaks out through the air outlet muffler when the pump is not operating.	1. Damaged or worn parts of the air valve in the air motor 2. Damaged or worn air piston.	1. See Service to air motor 2. See Service to air motor
Grease output too low or diminishes over time.	Damaged parts in high pressure valve	See Service to pump mechanism

Felsökning

SYMPTOM	MÖJLIG ORSAK	LÖSNING
Pumpen går ej	1. Ej tillräckligt lufttryck. 2. Slita eller skadade luftmotordelar. 3. Centralstång eller luftmotormekanism blockerad.	1. Kontrollera luftledningens ventil, regulator och snabbkoppling. 2. Se "Service Luftmotor" 3. Se "Service Luftmotor"
Pumpen går men matar ej eller ger mycket lite fett.	1. Fettet slut eller grop/luftficka i fettfatet. 2. Förorening eller skadade detaljer i pumpör.	1. Byt fat eller packa ihop fettfatet. 2. Kontrollera och rengör högttrycksventilen och tryckbackventilen i pumpörret. Byt ut delar om nödvändigt.
Pumpen går långsamt även om utloppet är stängt.	1. Förorening eller skadade detaljer i pumpör. 2. Läckage i rördledning.	1. Kontrollera och rengör högttrycksventilen och tryckbackventilen i pumpörret. Byt ut delar om nödvändigt. 2. Kontrollera att alla rör, slangar och kopplingar är hela och läckfria.
Fett kommer ut genom ljuddämparen.	Packningssatsen mellan pumpör och luftmotor är sliten.	Se "Service Luftmotor"
Luft pyser genom ljuddämparen när pumpen står stilla	1. Luftventil i luftmotorn har skadade eller slitna delar 2. Sliten eller skadad luftkolv.	1. Se "Service Luftmotor" 2. Se "Service Luftmotor"
Fettflödet för lågt eller minskar över tid	Slitna eller skadade delar i högttrycksventilen.	Se "Service pumpör"

DECLARATION OF CONFORMITY / DEKLARATION OM ÖVERENSSTÄMMELSE



Alentec & Orion AB, Grustagsvägen 4, 138 40 Älta Sweden, declares hereby that the products:
Air operated pump PART NO 25765, 25766, 25767 / ART.NR. 25765, 25766, 25767 are in conformity with the requirements of the Council's Machinery Directive 2006/42/EC.

Älta November 29, 2022



Alentec & Orion AB, Grustagsvägen 4, 138 40 Älta, deklarerar härmed att produkterna:
Tryckluftdriven pump PART NO 25765, 25766, 25767 / ART.NR. 25765, 25766, 25767 är tillverkade i överensstämmelse med bestämmelserna i Maskindirektivet 2006/42/EC.

Älta November 29, 2022



Olle Berglund,
Product director (Authorized representative for
Eurolube Equipment / Alentec & Orion AB and
responsible for technical documentation).

Produktansvarig (Auktoriserad representant för
Eurolube Equipment / Alentec & Orion AB och
ansvarig för teknisk dokumentation).



EUROLUBE EQUIPMENT

Alentec & Orion AB, Grustagsvägen 4, SE-138 40 Älta, Sweden

EMAIL eurolube@alentec.se PHONE +46 8-747 67 10 FAX +46 8-715 20 74

 www.eurolube.com