

E80-SERIES 80:1 GREASE PUMP / FETTPUMP

PART NO 25794, 25795 & 25796 / ART.NR. 25794, 25795 & 25796



2020-06 ORIGINAL MANUAL

SERVICE GUIDE



General

Thank you for choosing a high quality Eurolube pump. The 80:1 high capacity grease pump features a unique air motor for quiet and quick serviceability. Recommended for large installations with long lengths of piping supplying several outlets simultaneously. Please refer to the sales catalogue for details on accessories. Or visit our website, www.eurolube.com.

A pump's ability to deliver fluid is based on the pressure (bar/psi) and quantity of air supplied to the air- motor and the amount of material discharge (back) pressure to be overcome within the system.

WARNING! Do NOT use solvents or other explosive fluids. Never point a control valve at any portion of your body or another person. Accidental discharge of pressure and/ or material can result in injury. Read these instruction carefully before installation, operation or service.

DO NOT EXCEED MAXIMUM PRESSURE

Allmänt

Tack för att ni valde en kvalitetspump från Eurolube. Vår högkapacitets 80:1 fettpump kännetecknas av låg ljudnivå och hög driftsäkerhet. Enkel att serva och med låg underhållskostnad. Utmärkt till applikationer där man behöver fett i långa rörledningar och med flera samtidiga tappningar. För detaljerad information hänvisar vi till vår kompletta produkt-katalog eller vår hemsida www.eurolube.com.

Pumpens förmåga att leverera vätska baseras på lufttryck (bar) och luftflöde (l/min) till luftmotor, samt mottryck som uppstår mellan pump och utloppsventil.

VARNING! Pumparna får EJ användas för pumpning av bensin eller andra kemikalier. Rikta aldrig utloppsmunstycke mot någon kroppsdel eller någon annan person. Vätska kan lätt tränga in igenom hud och förorsaka skador. Läs dessa instruktioner innan pumpen installeras, används eller vid service.

ÖVERSKRID EJ MAX ARBETSTRYCK

TECHNICAL DATA / TEKNISKA DATA

PART NO / ART.NR	25794, 25795 & 25796
Pump ratio / tryckförhållande	80:1
Maximum air pressure / max lufttryck	7 bar (100 psi)
Minimum air pressure / min lufttryck	4 bar (29 psi)
Delivery per minute / kapacitet per minut	800 g/min ¹ / 500 g/min ²
Air inlet / luftanslutning	1/4" BSP (F/Inv.)
Fluid outlet / utloppsanslutning	3/8" BSP (F/Inv.)

¹ Fritt flöde med NLGI 2 vid 0,7 MPa, 20°C

² Flöde med fettventil 26716, 10 m 1/4" fett slang, NLGI 2 vid 0,7 MPa, 20°C

MEASUREMENTS / MÅTT

MEASUREMENTS / MÅTT	25795	25796	25794
A (mm)	1190	1010	710
B (mm)	250	250	250
C (mm)	30	30	30
D (mm)	940	760	460
Weight / vikt (kg)	6,5	5,8	4,7

ACCESSORIES / TILLBEHÖR



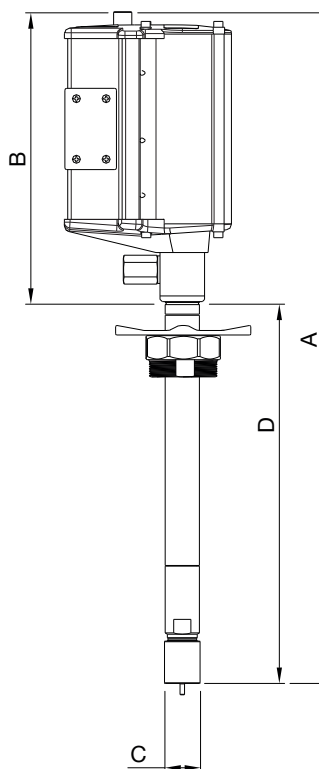
Grease strainer 2150210

To be fitted on grease pump inlet body to prevent dirt entering the pump from a contaminated drum. Will restrict grease flow rate.



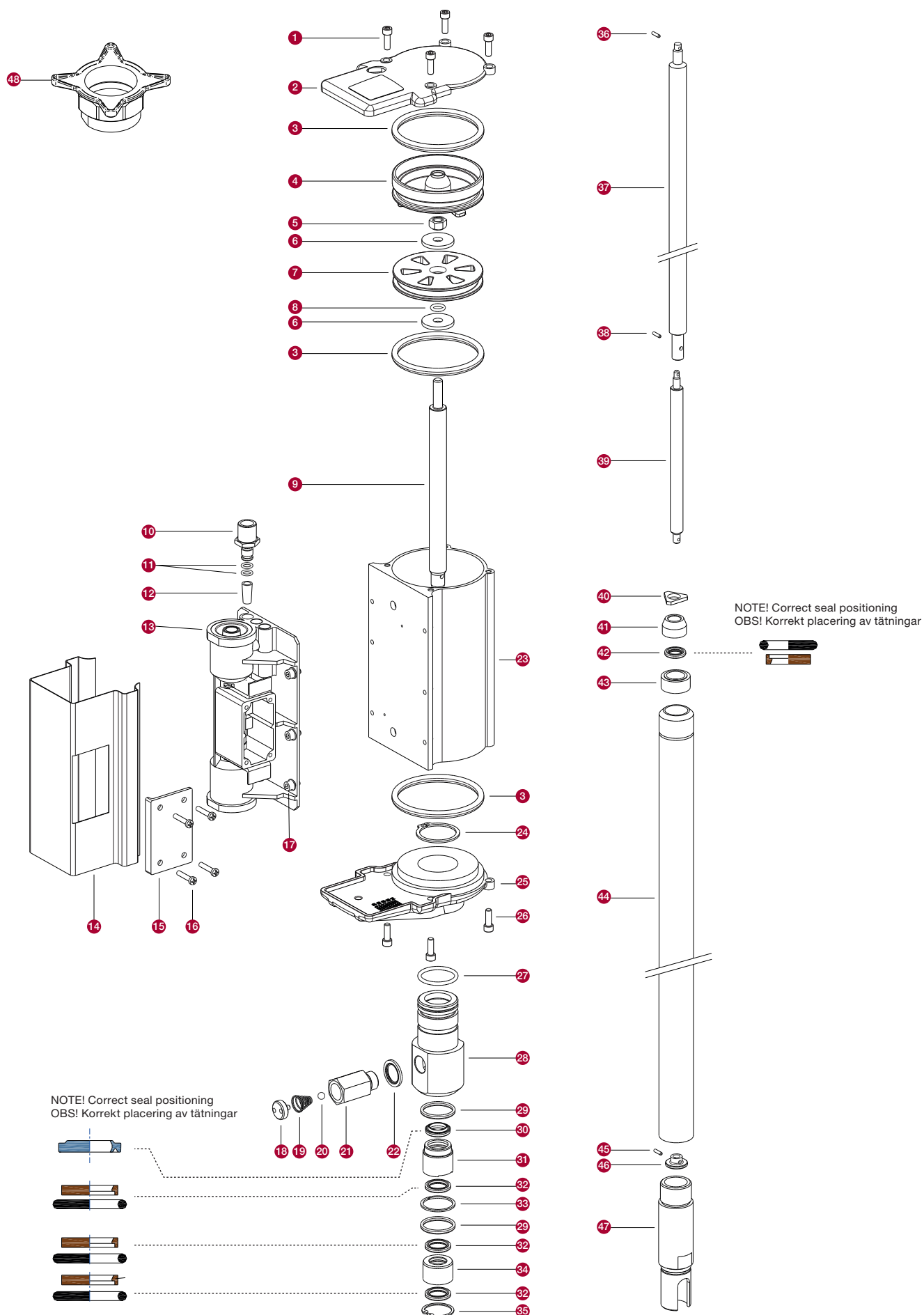
Fettfilter 2150210

Skall användas när det finns risk att smuts kan komma in i pumpen via fettfatet. Monteras på fettpumpens intagskropp. Reducerar pumpens kapacitet.



E80-SERIES 80:1 GREASE PUMP / FETTPUMP

PART NO 25794, 25795 & 25796 / ART.NR. 25794, 25795 & 25796



E80-SERIES 80:1 GREASE PUMP / FETTPUMP

PART NO 25794, 25795 & 25796 / ART.NR. 25794, 25795 & 25796

ITEM / POS	NAME / BENÄMNING	25794	25795	25796
3x3, 8, 24, 27, 29, 30, 32x3, 35, 36	Packing kit air motor / packningssats luftmotor	245 20 11	245 20 11	245 20 11
10, 11, 12, 13	Air motor valve assembly / ventilmekanism komplett	245 20 41	245 20 41	245 20 41
27, 29, 32x2, 33, 35, 38, 39, 42	Repair kit pump tube / reparasjonssats pumprör	245 20 42	245 20 42	245 20 42
27, 29x2, 30, 32x3, 33, 42	Seal kit pump tube / tätningssats pumprör	245 20 43	245 20 43	245 20 43
9, 27, 29x2, 32x2, 33, 34, 35, 36, 38, 39, 40, 41, 42, 43	Major repair kit pump tube / renoveringssats pumprör	245 20 44	245 20 44	245 20 44
45, 46	Inlet feed kit / matarkolvsats	245 20 16	245 20 16	245 20 16
18, 19, 20, 21, 22	Check valve / backventil komplett	245 20 17	245 20 17	245 20 17
48	Bung adapter / fatadapter	111 77 18	111 77 18	111 77 18

MAINTENANCE / UNDERHÅLL



For your personal safety disconnect the air motor from the airline by shutting off the air valve or disconnecting the quick coupler and relieve the system pressure before any service is undertaken.

Check the following regularly:

- Air filter: empty and clean out any condensed water or dirt.
- If a lubricator is installed it should always be filled with air tool oil or similar. Mineral based motor oil, SAE 10, can also be used. Synthetic oil or other oils must not be used.
- Possible leakage in the connections and couplers.
- All connected hoses for wear or possible damage.
- Keep the lubricant and the equipment clean and free from dirt.
- When changing drums it is especially important that the pump tube and bottom valve are kept off the floor and free from dirt. The dirt will otherwise enter the pump and contaminate the fluid and possibly damage the pump. Put the pump into a clean drum or rest it on a bracket while changing the drum.
- Have a spillage container available when unloading or uncoupling the pipe work.
- Retighten the following components after the first 6-8 hours of operation:
 - A) All air motor screws (2 x 4 pcs)
 - B) All connections to hose- or pipe connection.
- Do not overtighten.



Vid allt arbete på utrustningen skall tryckluften alltid stängas av med ventilen eller genom att snabbkopplingen kopplas bort. Därefter skall rörledningen avlastas från allt vätsketryck.

Kontrollera följande regelbundet:

- Töm och gör rent i luftfilter med avseende på kondenserat vatten och försmutsning.
- Om luftsmörjare är monterad skall denna alltid vara fylld med luftverktögsolja eller motsvarande (Vanlig petroleumbaserad motorolja, SAE 10, går också bra). Syntetisk motorolja eller andra oljor får EJ användas.
- Kontrollera att det inte finns någon form av läckage i anslutningar eller kopplingar.
- Titta och känn på alla anslutna slangledningar och kontrollera dem med avseende på slitage och eventuella skador.
- Håll alltid uppställningsplatsen och utrustningen ren och fri från spån eller andra oljespilluppsamlings-material.
- Vid byte av fat är det särskilt viktigt att det inte fastnar smuts eller andra föroreningar på pumpröret. Smutsen följer med ned i fatet och förorenar fett. Se till att det finns någon form av kärl, (vål rengjort) eller upphängningsanordning att placera pumpen i vid bytet.
- Ha ett uppsamlingskärl till hands vid avlastning eller bortkoppling av rörledning.
- Efterdra följande detaljer efter de första 6 - 8 driftstimmarna:

- A) Luftmotorns alla fästsruvar (2 x 4 st).
- B) Alla anslutningar mot slang- eller rörledning.
- Dra inte för hårt.

SERVICE & REPAIR / SERVICE & REPARATION

1 General / Allmänt



- For your personal safety disconnect the air motor from the air supply before any service is undertaken, with the exception for when testing a pump and great caution should be exercised.
- All screws and threaded components are right handed unless otherwise indicated.
- Avoid damage to packings and all moving surfaces. When servicing the pump, all parts should be protected from dirt, especially the cylinder and the central bar. Keep the working area and tools clean!
- Be very careful when dismantling and assembling the O-rings and seals. At the least suspicion that parts are damaged or worn out, these parts must be replaced. O-rings which are not elastic, have signs of wear or have been shaped after their grooves should always be replaced.
- Clean and grease all surfaces with silicone grease or similar, especially all O-rings and moving surfaces before re-assembling.
- Use Kerosene or similar liquids for cleaning the parts. If a water-based fluid is used, all parts must be dried, immediately and carefully, directly after cleaning in order to avoid any corrosion.



- För din personliga säkerhet ska luftmotorn vara frånkopplad från tryckluftsnätet under allt servicearbete utom vid en ev. provkörning då stor försiktighet skall iaktas.
- Alla skruvar och gängade detaljer är högergängade om inte annat tydligt anges.
- Undvik repor och skador på tätningar och glidytor. Under allt arbete skall delarna skyddas från stoft och föroreningar. I synnerhet skall cylinderlopp och centralstängens skyddas. Håll arbetsbänken och verktygen rena!
- Var mycket försiktig vid demontering och montering av O-ringar och manschetter. Vid minsta misstanke om förslitning eller skada i samband med isärtagning resp. återmontering skall de bytas. O-ringar som ej är elastiska, har slitskador eller formats efter sina spår skall alltid bytas.
- Rengör och fetta in alla tätnings- och glidytor med Silikon-fett eller motsvarande. I synnerhet skall alla O-ringar och tätningar smörjas in före återmontering.
- Använd helst varnolen eller liknande vätska vid rengöring av delar. Om vattenbaserad vätska används måste delarna torkas, omedelbart och noggrant direkt efter tvätt, för att förhindra att korrosion uppkommer.

E80-SERIES 80:1 GREASE PUMP / FETTPUMP

PART NO 25794, 25795 & 25796 / ART.NR. 25794, 25795 & 25796

2 Air motor / Luftmotor



1. Fasten the outlet housing of the pump into a vice in a vertical position. Loosen the 4 screws in the lid. Remove the lid. Air supply nipple (Pos 10) is sealed by two O-rings in the valve mechanism.
2. To inspect the air filter you carefully thread a screw, M6 or W¼", ½ to 1 turn inside the filter. Pull up and clean or replace the filter.
3. Loosen the silencer's (Pos 15) 4 screws (Pos 16) and remove the protective cover (Pos 14). Unscrew the 6 screws (Pos 17), which keep the mechanism (Pos 13) in position.
4. Do not loose any of the O-rings between the air motor and valve mechanism. Use some silicon grease to keep them in place.
5. It is now possible to inspect the valve mechanism (Pos 13) and exchange it or replace it
6. To inspect the air motor cylinder, loosen the 4 lower screws (Pos 26). Pull the air motor off from the air piston. Change all damaged or worn parts and reassemble in reverse order.
7. Reverse the valve mechanism seals for wear and damage. There should not be any damage to the sealing surfaces, neither the small seals in the mechanism or the large O-ring against the air cylinder wall.
8. It is important to lubricate all parts and seals with Silicon grease before re-assembly. No other grease should be used.



1. Fäst pumpens utloppshus i ett skruvstycke med pumpröret nedåt. Lossa de 4 skruvarna i locket, och ta loss locket. Luftanslutningsnippeln (Pos 10) sitter fast i växlingsmekanismen med två O-ringar.
2. För att ta bort luftfiltret går man försiktigt ned en M6-skruv (W¼") ½ till 1 varv inuti filtret. Drag upp filtret och gör rent eller byt det.
3. Lossa ljuddämparens (Pos 15) 4 skruvar (Pos 16) och drag sedan av skyddsplåten (Pos 14). Tag bort de 6 skruvarna (Pos 17) som håller mekanismen (Pos 13) på plats.
4. OBS! Tappa inte bort O-ringarna som sitter mellan cylindern och mekanismen. Det går att hålla dem på plats med hjälp av lite silikonfett.
5. Nu kan man inspektera mekanismen och byta ut den (Pos 13).
6. För att inspektera cylindern lossas de 4 undre skruvarna (Pos 26). Lyft sedan av motorcylindern och undersök den. Byt ut slitna eller skadade delar och återmontera i omvänd ordning.
7. Inspektera mekanismens tätningar med avseende på slitage och skador. Det får inte finnas några skador på tätningsläpparna, varken de små som sitter i mekanismen eller den stora som tätar mot cylinderväggen.
8. Fetta alltid i alla glid- och tätningsytor med Silikon-fett före återmonteringen. Inget annat fett får användas

3 Pump mechanism and seals / pumprör med tätningar



1. Fasten the outlet housing (28) of the pump into a vice with the pump tube in a horizontal position. Loosen the 4 lower screws (26) and pull off the air motor.
2. Dismount the feed washer (46) by removing the clamping pin (45). Unscrew the pump tube (44) from the outlet body.
NOTE! The tube is sealed metalically and mechanically in the body. Sometimes the tube can be very tight. When reassembling, tighten only just enough to ensure an adequate seal. (Approx. 7 kpm, 70 Nm, 50 foot-pounds).
3. Pull off the tube. Inspect high pressure pistons (9) and (39). Disassemble the high pressure check valve (41 and 43) by unscrewing the feed tube (47).
4. Inspect the ground surfaces and the step-seal packing (42) and rectify if necessary. Never re-use any packing or sealant washer.



1. Fäst utloppshusets (28) nyckelgrepp i ett skruvstycke; spänn ej för hårt. Lossa de 4 skruvarna (26) och dra av luftmotorn.
2. Slå ur spännstift (45) och ta bort matarbrickan (46). Lossa röret (44) med hjälp av en stång/nyckelskaft. Gånga bort det ur utloppshuset och drag det av kolvstången. OBS! Pumpröret tätar metalliskt mot utloppshuset. Vid återmontering får endast användas så stor kraft som erfordras för att det ska bli tätt (ca 7 kpm).
3. Dra bort pumpröret. Kolvstång (9) och (39) kan nu, om så behövs, gångas av efter det att respektive rörpinne slagits ur. Tag bort undre ventilsåte (43) och högtrycksventil med stepsealmanschett (41+42) samt stoppbricka (40) ur ytterröret (47).
4. Återanvänd aldrig demonterade packningar eller tätningsbrickor.

4 Central bar seals / centralstångstätningar



1. Remove the upper clamping pin (36) and pull out the central bar (9) through the main packings and the guide bearings (30-32).
2. Remove the outlet housing (28) by releasing the lock ring (24) and pull it out from the lower lid (25). Verify the O-ring (27) and replace if damaged. Remove the lock ring (35) and push out the complete "package" with all its sealings (30-32). In the outlet house are there two O-rings (29) and one support ring (33). Control all step-seal packings (32) and the scraper seal (30). Check carefully the central rod (9) for scratches or any wear marks.
3. Re-assembling in reverse order. Even a little scratch mark or hit mark can be devastating for the pump. Handle all parts with care. Never re-use a worn or damaged packing or O-ring.



1. Slå ut rörpinne (36), dra ut centralstången (9).
2. Tag bort låsring (24) och drag ut utloppshuset (28) från luftmotorns (25) underdel. Kontrollera och byt O-ring (27). Lossa låsring (35). Stöt försiktigt ut hela "paketet" med alla sina tätningar. Inuti utloppshuset finns två O-ringar (29) och en stödring (33). Inspektera step-sealtätningarna (32) och skrapringen (30). Kontrollera att det inte finns repor eller skrapmärken på centralstången (9) och byt de delar som är skadade eller slitna.
3. Återmontering sker i omvänd ordning. Kontrollera först alla detaljer med avseende på slitage och skador, byt alltid ut skadade detaljer. Även ett litet märke eller en liten repa kan orsaka läckage. Handskas försiktigt med delarna! Återanvänd aldrig en skadad eller sliten tätning eller O-ring.

5 High pressure check valve / högtrycksbackventil



Remove the hose connection from the check valve. It is not necessary to remove the complete check valve (21) for inspection of valve seat or cleaning.

Unscrew the spring guide (18), use a pair of lock ring pliers or similar. Inspect spring (19), ball (20) and valve seat. If necessary, replace the complete check valve inclusive the rubber steel washer.

NOTE! The check valve is sealed and locked by locking liquid (Loctite) and therefore it requires a quite heavy force to release it. Always lock and seal with locking sealant when reassembling.



Lossa slangledningen från backventilen (21). Det är inte nödvändigt att demontera hela backventilen för rengöring eller kontroll av ventilen.

Gånga loss fjäderstyrningen (18), använd t.ex. en segersäkringstång, ur backventilkroppen och tag bort fjäder (19) och kula (20). Rengör alla detaljer, kontrollera kulan och kulsätet i botten på kroppen. Om någon detalj är skadad eller sliten ska hela backventilen bytas. Byt också tätningsbrickan mellan backventil och utloppshus.

OBS! Backventilen är säkrad med låsvätska, varför det krävs stor kraft att lossa den. Lås alltid backventilen med ny låsvätska vid återmontering.

E80-SERIES 80:1 GREASE PUMP / FETTPUMP

PART NO 25794, 25795 & 25796 / ART.NR. 25794, 25795 & 25796

PRODUCT SAFETY INSTRUCTIONS / PRODUKTSÄKERHETSANVISNINGAR



- The pump is intended for non-corrosive and petroleum based liquids. It may NOT be used for other purposes or for pumping gasoline, or other explosive liquids.
- Check that all components used are suitable for the operating pressure of the system.
- Do not use higher pressure than required for the satisfactory functioning of the system.
- Before a system is put into operation it is recommended that the system be pressurized to 1,3 times max. working pressure.
- Before work is undertaken on the pump the compressed air should be disconnected from the pump and the whole system should then be depressurized.
- Check all components thoroughly for damage and leakage.
- Ensure that the compressed air is disconnected from the pump and the system is depressurized when system is not in use i.e. overnight or during longer shut down periods as there is always a risk of hoses bursting or pipework leaking etc.

General

The pump is made up of two main parts: A compressed air operated two way piston air motor and a double acting liquid pump. The liquid is sucked into the pump tube via the bottom valve. When the piston moves upwards liquid is forced out of the fluid outlet. The fluid is forced out of the pump when the piston is moving in both directions. The relationship between the air piston and the pump piston determines the ratio of the pump. If the pump ratio is 80:1 the theoretical fluid pressure will be 80 times to the air pressure, when the pump stalls out. The air is exhausted from the pump via a sound attenuator.

Installation/Operation

1. To achieve long pump life we recommend that filter regulator to be installed prior to the air inlet of the pump.
2. Remove the protective packaging from the pump and also the protective plugs.
3. Fit the 2" pump adaptor firmly on to the barrel.
4. Mount the pump into the pump adaptor and lock into position.
5. Fit and secure the outlet hose.
6. Fit and secure the air inlet hose, slowly increase the air pressure letting the pump slowly build up fluid pressure.
7. Ensure there are no leaks either on the air inlet or at the fluid outlet. To obtain maximum vacuum all connections should be sealed and tight.
8. Slowly increase the air pressure to optimum working pressure.

Warning! The maximum permitted air pressure is 7 bar, do not exceed this limit.

Service: Before any servicework is carried out the compressed air must be turned off to the pump or the air coupling disconnected. And the fluid outlet must be depressurized completely.

Maintenance

1. Before any service work is carried out the compressed air must be turned off to the pump or the air coupling disconnected. And the fluid outlet must be depressurized completely.
2. Clean the air filter, remove all pollutants including condensed water.
3. Check system for any air or fluid leaks.
4. Always keep the equipment clean and remove foreign objects, ensure no pollutants enter the barrel as these will be pumped into the system.
5. When changing the barrel make sure the pump remains clean (Do not put on to floor otherwise the grease will become polluted).
6. When depressurizing the system or removing the outlet hose from the pump ensure there is a container available to drain the excess grease into.

Service

1. For your personal safety ensure the air is disconnected from the pump, and the fluid discharge is depressurized before any service is carried out. Be cautious when repressurizing the system after any service work is carried out.
2. During service procedures it is important to avoid any scratching or any other damage to gasket or bearings surfaces. Keep tools and benches clean. Be extremely cautious when assembling or dismantling V-packings and O-rings. Exchange all worn or damaged parts no matter how slightly damaged they seem.
3. Clean and grease all gasket, bearing surfaces including O-rings and gaskets with teflon grease when reassembling pump.
4. Try to use paraffin to clean pump parts. If water based cleaners are used, wipe parts clean & dry immediately to avoid corrosion.



- Pumpen är avsedd för icke korrosiva och petroleumbaserade vätskor. Pumpen får EJ användas för andra ändamål eller för pumpning av bensin eller andra kemikalier.
- Kontrollera att alla anslutna komponenter är avsedda för systemets arbetstryck.
- Använd ej högre lufttryck än nödvändigt för att uppnå god systemfunktion.
- Före systemet tas i drift bör alla rördledningar provtryckas med min. 1,3 x systemets arbetstryck.
- Före arbete på pump eller system påbörjas skall trycklufttillförseln kopplas bort och vätskeledningen tryckavlastas.
- Kontrollera regelbundet alla komponenter med avseende på skador eller läckage.
- Stäng av eller koppla alltid bort tryckluften till pumpen över natten och vid driftuppehåll. Det kan inträffa slangbrott, läckage på systemet och då kan en större volym vätska läcka ut och t.ex hamna i avloppet.

Allmänt

Vätskepumpen består av två sammanbyggda huvuddelar: En luftdriven dubbelverkande kolvmotor och en dubbelverkande vätskedel. Vätskan sugas in i pumppröret genom bottenventilen vid uppåtgående rörelse på kolven. Vätska trycks ut både vid uppåtgående och nedåtgående rörelse. Förhållandet mellan luftkolvens area och pumpkolvens area anger tryckförhållandet. Om tryckförhållandet är 80:1 är det teoretiska vätsketrycket när pumpen stannat lika med 80 ggr. lufttrycket. Returluften blåses ut och dämpas via en ljuddämpare.

Installation/Drift

1. För bästa resultat rekommenderar vi att filterregulator används på luftanslutningen.
2. Ta bort skyddsemballage och skyddspluggar från pumpen.
3. Montera fatadapter i därför avsett hål. Ex.vis i fatets eller väggfästets 2"-gänga.
4. Montera pumpen i fatadaptorn i önskad riktning och nivå.
5. Montera utloppsledningen.
6. Montera luftanslutningen. Starta pumpen genom att öka lufttrycket sakta och låt pumpen bygga upp vätsketryck.
7. Kontrollera att inga läckor finns på luft och vätskeledningen. Det får inte förekomma något läckage på sugsidan. För att erhålla maximalt vakuum måste alla anslutningar vara helt täta.
8. Öka lufttrycket till lämpligt arbetstryck.

Varning! Det maximala tillåtna lufttrycket är 7 bar, överskrid inte denna gräns. Service: Innan någon serviceåtgärd vidtages på pumpen skall luftanslutningen stängas och vätsketrycket reduceras helt.

Underhåll

1. Vid allt arbete på utrustningen skall tryckluften alltid stängas av. Därefter skall vätskeledningen avlastas från allt tryck.
2. Töm och gör rent luftfilter från kondenserat vatten och smuts.
3. Kontrollera att det inte finns någon form av läckage i anslutningar, kopplingar eller slangledningar. Kontrollera även slangledningar med avseende på slitage och eventuella skador.
4. Håll alltid utrustningen ren från smuts och främmande föremål. Allt smuts och liknande som kommer ned i fatet kommer att pumpas ut i rördledningssystemet.
5. Vid byte av fat är det viktigt att det inte fastnar föroreningar på pumppröret. Föroreningarna följer med ner i fatet och förorenar fett.
6. Ha ett uppsamlingskärl till hands vid avlastning eller bortkoppling av rördledning.

Service

1. För din personliga säkerhet skall luftmotorn vara fränkopplad från tryckluftnätet under allt servicearbete. Vid provkörning skall stor försiktighet iakttas.
2. Vid servicearbete på pumpen är det noga med att förhindra uppkomst av repor och skador på tätningar och glidytor. Skydda delarna från stoft och föroreningar. Var noga med att hålla verktyg och arbetsbänk rena. Var mycket försiktig vid montering och demontering av manschetter och O-ringar. Vid minsta tecken på förslitning eller skada i samband med isärtagning resp. återmontering skall de bytas.
3. Rengör och fetta in alla tätning och glidytor med teflon-fett eller motsvarande. Alla O-ringar och tätningar skall smörjas in före återmontering.
4. Använd varnolen eller liknande vätska vid rengörning av pumpdelar. Om vattenbaserad vätska används måste delarna torkas omedelbart för att förhindra att korrosion uppkommer.

E80-SERIES 80:1 GREASE PUMP / FETTPUMP

PART NO 25794, 25795 & 25796 / ART.NR. 25794, 25795 & 25796

Troubleshooting

SYMPTOM	POSSIBLE REASON	SOLUTION
The pump is not working or there is no grease delivery.	1. Not enough air pressure. 2. Some outlet line component is clogged or closed. 3. There is an air pocket in the grease inlet area.	1. Increase the air pressure. 2. Clean or open the outlet circuit 3. Stir and repack the grease.
The pump begins to operate very fast without delivering grease.	1. The drum is empty. 2. Grease level is beneath the suction tube inlet.	1. Replace the drum. 2. Lower the suction tube.
The pump keeps on operating although the grease outlet is closed.	1. There is grease leakage in some point of the outlet circuit. 2. Contamination in the upper valve. 3. Contamination in the foot valve.	1. Verify and tighten or repair. 2. Disassemble and clean, replace if damaged. 3. Disassemble and clean, replace if damaged.
Grease leaks out between pump tube and air motor.	Grease has by-passed to the air motor caused by scratched piston rod (9) or worn or damaged seals (32).	Verify the piston rod (9) and replace damaged/worn parts.

Felsökning

SYMPTOM	MÖJLIG ORSAK	LÖSNING
Pumpen fungerar inte eller inget fett kommer	1. För lågt lufttryck. 2. Någon komponent i utloppsledningen är igensatt eller stängd. 3. Det finns en luftficka i fettet.	1. Öka lufttrycket. 2. Rengör eller öppna eventuella ventiler. 3. Rör om i fettet.
Pumpen går väldigt snabbt men inget fett kommer	1. Fatet är tomt 2. Fettet är under sugrörets inlopp	1. Byt fat 2. Sänk ner sugröret
Pumpen fortsätter att gå trots att alla utlopp är stängda	1. Läckage någonstans på ledningen 2. Smuts i övre ventil 3. Smuts i bottenventil	1. Kontrollera och drag åt eller reparera 2. Demontera och rengör, byt ut om nödvändigt 3. Demontera och rengör, byt ut om nödvändigt
Fett kommer ut mellan pumprör och luftmotor.	Fett har gått upp i luftmotor på grund av skada på övre kolvstång (9) eller slitna eller skadade packningar (32).	Kontrollera kolvstången (9) och byt ut slitna eller skadade delar.

DECLARATION OF CONFORMITY / DEKLARATION OM ÖVERENSSTÄMMELSE



Alentec & Orion AB, Grustagsvägen 4, 138 40 Älta Sweden, declares hereby that the products:
E80-series 80:1 GREASE PUMP / FETTPUMP
PART NO 25794, 25795 & 25796 / ART.NR. 25794, 25795 & 25796 are in conformity with the requirements of the Council's Machinery Directive 2006/42/EC.

Älta September 06, 2022



Alentec & Orion AB, Grustagsvägen 4, 138 40 Älta, deklarerar härmed att produkterna:
E80-series 80:1 GREASE PUMP / FETTPUMP
PART NO 25794, 25795 & 25796 / ART.NR. 25794, 25795 & 25796 är tillverkade i överensstämmelse med bestämmelserna i Maskindirektivet 2006/42/EC.

Älta September 06, 2022



Benny Carlsson,
Product Manager (Authorized representative for
Eurolube Equipment / Alentec & Orion AB and
responsible for technical documentation).

Produktansvarig (Auktoriserad representant för
Eurolube Equipment / Alentec & Orion AB och
ansvarig för teknisk dokumentation).



EUROLUBE EQUIPMENT

Alentec & Orion AB, Grustagsvägen 4, SE-138 40 Älta, Sweden

EMAIL eurolube@alentec.se PHONE +46 8-747 67 10 FAX +46 8-715 20 74

 www.eurolube.com